

КОМПЛЕКСНАЯ ПРОГРАММА

ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЛЮБЫХ ЗАДАЧ

BDS MASCHINEN
MADE IN GERMANY



СТАНКИ ДЛЯ КОРОНЧАТОГО
СВЕРЛЕНИЯ НА МАГНИТНОМ ОСНОВАНИИ
и принадлежности 2020

BDS
MASCHINEN



Станок	MAB 485		MAB 525		MAB 825		MAB 1300
	MAB 485 Swivel Base	MAB 525 Swivel Base	MAB 525 Swivel Base	MAB 845 Swivel Base	MAB 845 Swivel Base	MAB 845 Swivel Base	
Потребляемая мощность	Вт	1 150	1 600	1 800	1 800	2 300	
Напряжение, В перем тока	В	230 - 110/125	230 - 110/125	230 - 110/125	230 - 110/125	230 - 110/125 по запросу	
Макс. глубина резания корончатого сверла	мм	55	75	110	110	110	
Макс. Ø корончатого сверла HSS/HM	мм	40/50	50/60	100	100	130	
Спиральное сверление	≤ Ø мм	18	20	31,75	31,75	45	
Развертывание	≤ Ø мм	18	20	31,75	31,75	50	
Зенкование	≤ Ø мм	40	50	50	50	80	
Нарезание резьбы	≤ Ø мм	16	20	30	30	42	
Ход	мм	160	160	255	255	85/310	
Размер магнита	мм	84 x 168 x 48	84 x 168 x 48	110 x 220 x 54	110 x 220 x 54	120 x 360 x 67	
Вес	кг	13	16	25	25	51	
Шпиндельный конус		МК 2	МК 3	МК 3	МК 3	МК 4	
Зажим для инструмента с хвостовиком Weldon				Промышленный крепёжный патрон 32 мм Weldon 1 1/4"	Промышленный крепёжный патрон 32 мм Weldon 1 1/4"	Непосредственное крепление инструмента 32 мм Weldon 1 1/4"	
KEYLESS 19 мм Weldon 3/4"		✓	✓	✓	✓	✓	
Ступени редуктора		2	2	4	4	4	
Число оборотов при нагрузке	мин ⁻¹	50 – 450	70 – 580	40 – 600	40 – 600	30 – 550	
Постоянная внутренняя смазка		✓	✓	✓	✓	✓	
Предохранительная муфта				✓	✓	✓	
Контроль крутящего момента			✓	✓	✓	✓	
Электронный регулятор		✓	✓	✓	✓	✓	
Индикатор усилия магнита		✓	✓	✓	✓	✓	
Термозащита		✓	✓	✓	✓	✓	
Правое/левое вращение		✓	✓	✓	✓	✓	
Индикация износа угольных щеток		✓	✓	✓	✓	✓	
Страница каталога		7	8	10	10	12	

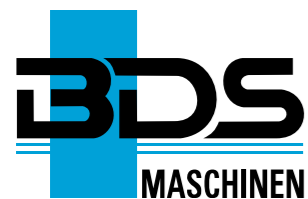


MAB 100 K	MAB 455	MAB 455 Swivel Base	MAB 465
1 050	1 150	1 150	1 150
230 - 110/125	230 - 110/125	230 - 110/125	230 - 110/125
55	55	55	55
32	40/50	40/50	40/50
	18	16	16
			40
			16
70	160	160	160
80 x 160 x 41,5	84 x 168 x 48	84 x 168 x 48	84 x 168 x 48
9,9	13	13	13
	МК 2		
			Непосредственное крепление инструмента 19 мм Weldon 3/4"
✓	✓		
1	2	2	2
460	250 – 450	50 – 450	50 – 450
✓	✓	✓	✓
			✓
✓	✓		✓
			✓
			✓
15	16	17	17

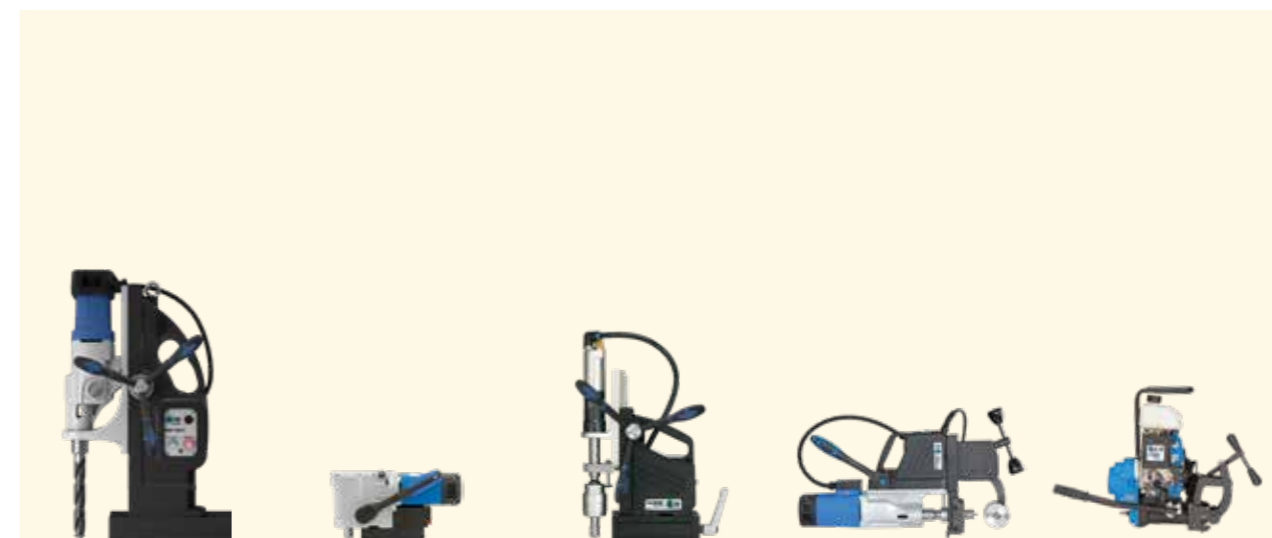


MABasic 200	MABasic 400	MABasic 450	MABasic 850
1 050	1 050	1 150	1 800
230 - 110/125	230 - 110/125	230 - 110/125	230 - 110/125
55	55	55	110
32	35	40/50	75
	16	18	31,75
160	160	160	255
84 x 168 x 48	84 x 168 x 48	84 x 168 x 48	110 x 220 x 56
12	12	13	24
		МК 2	МК 3
Непосредственное крепление инструмента 19 мм Weldon 3/4"	Непосредственное крепление инструмента 19 мм Weldon 3/4"	Промышленный крепёжный патрон 19 мм Weldon 3/4"	Промышленный крепёжный патрон 19 мм 3/4" + 32 мм 1 1/4"
✓	✓	✓	✓
1	2	2	4
460	430 – 760	250 – 450	110 – 385
✓	✓	✓	✓
19	20	21	22

ОСОБЫЕ СТАНКИ ДЛЯ РЕШЕНИЯ НЕСТАНДАРТНЫХ ЗАДАЧ. У BDS ОНИ ЕСТЬ:



Станок	MAB 825 KTS	AutoMAB 350	AutoMAB 450	MAB 825 V MAB 845 V
Потребляемая мощность	Вт 1 800	1 050	1 150	1800
Напряжение, В перем тока	В 230; 110/125	230; 110/125	230; 110/125	230; 110/125
Макс. глубина резания корончатого сверла	мм 55	55	55	110
Макс. Ø корончатого сверла HSS/HM	мм 80	35	45	100
Спиральное сверление	≤ Ø мм 31,75			31,75
Развертывание	≤ Ø мм 31,75			31,75
Зенкование	≤ Ø мм 50			50
Нарезание резьбы	≤ Ø мм 30			30
Ход	мм 255	150	160	255
Размер магнита	мм 220 x 220 x 54	84 x 168 x 48	84 x 168 x 48	110 x 220 x 54
Вес	кг 57,5	15	16	34
Шпиндельный конус	МК 3		МК 2	МК 3
Зажим для инструмента с хвостовиком Weldon	Промышленный крепёжный патрон 19 мм 3/4" + 32 мм 1 1/4"	Непосредственное крепление инструмента 19 мм Weldon 3/4"	Промышленный крепёжный патрон 19 мм Weldon 3/4"	Промышленный крепёжный патрон 19 мм 3/4" + 32 мм 1 1/4"
KEYLESS 19 мм Weldon 3/4"				
Ступени редуктора	4	1	2	4
Число оборотов при нагрузке	мин ⁻¹ 40 – 600	460	250 – 450	40 – 600
Постоянная внутренняя смазка	✓	✓	✓	✓
Предохранительная муфта	✓			✓
Контроль крутящего момента	✓			✓
Электронный регулятор	✓			✓
Индикатор усилия магнита	✓	✓	✓	✓
Термозащита	✓			✓
Правое/левое вращение	✓			✓
Индикация износа угольных щеток	✓			✓
Страница каталога	25	26	27	28



МAB 1300 V	MAB 155	AirMAB 5000	RailMAB 915	RailMAB 965
2 300	1 050	830	1 600	1 500
230; 110/125	230; 110/125		230; 110/125	Бензиновый двигатель
110	30	55	55	30
130	35	35	36	36
45		23		
50				
80				
42				
310	39	160	160	40
120 x 360 x 67	80 x 160 x 36,5	90 x 160 x 60		
51	11	17,5	17	21,5
МК 4		МК 2	МК 3	
Промышленный крепёжный патрон 19 мм 3/4" + 32 мм 1 1/4"			Промышленный крепёжный патрон 19 мм Weldon 3/4"	Непосредственное крепление инструмента 19 мм Weldon 3/4"
		✓		
4	1	1	2	1
30 – 550	320	290 – 575	70 – 580	110 – 280
✓		✓	✓	✓
✓				
✓			✓	
✓			✓	
✓			✓	
✓			✓	
✓			✓	
✓			✓	
✓			✓	
✓			✓	
29	30	31	32	33

Серия станков, все характеристики которых отвечают самым высоким требованиям. Идеальный вариант для профессиональных пользователей в области машиностроения и производства промышленного оборудования.



ВЫСОЧАЙШАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

НОВЫЙ ДИЗАЙН



MAB 485 / 485 SB

Компактный универсал. Благодаря широкому спектру применения и великолепному оснащению MAB 485 / MAB 485 SB является самым популярным станком у специалистов по обработке металла.

БЕСТСЕЛЛЕР

СРЕДИ ПРОФЕССИОНАЛОВ

Для большего комфорта и точности центрирования можно выбрать MAB 485 SB с механизмом вращения Swivel Base. Он упрощает и ускоряет процесс центрирования сверла.



Термозащита

Индикатор усилия магнита

Постоянная внутренняя смазка

Механизм вращения Swivel Base в MAB 485 SB (Подробнее см. на стр. 9)

Индикация износа угольных щеток

Электронный регулятор

Скрытая проводка

Правое/левое вращение



MAB 485 / 485 SB

Мощность двигателя	1150 Вт
Напряжение	230 В перем. тока, 50-60 Гц
Ход	160 мм
Размер магнита	84 x 168 x 48 мм
Вес	13 кг
Быстросменный сверлильный патрон	KEYLESS, 19 мм (3/4")
Шпиндельный конус	МК 2
Число оборотов при нагрузке, степень 1	50 – 250 мин ⁻¹
Число оборотов при нагрузке, степень 2	100 – 450 мин ⁻¹
Постоянная внутренняя смазка	✓
Электронный регулятор	✓
Индикатор усилия магнита	✓
Термозащита	✓
Правое/левое вращение	✓
Индикация износа угольных щеток	✓
MAB 485 230 V	MAB 485 110/125 V
MAB 485SB 230 V	MAB 485SB 110/125 V

Объем поставки

- 1 станок на магнитном основании для корончатого сверления 485/485 SB
- 1 быстросменный сверлильный патрон KEYLESS 19 мм Weldon (3/4")
- 1 переходник для метчика ZGA 010, ZGA 012, ZGA 016
- 1 штифт-выталкиватель ZAK 075 +100
- 1 жесткий кейс
- 1 предохранительный ремень безопасности
- 1 выколотка МК 2
- 1 сверлильный патрон с зубчатым венцом 1-13 мм
- 1 конусная оправка МК 2/B16
- 1 инструкция по эксплуатации

Корончатые сверла Спиральные сверла Развертка Зенковка Резьба

HSS Ø 40 мм	Ø 18 мм	Ø 18 мм	Ø 40 мм	M16
NM Ø 50 мм				
глубина резания: 30 - 55 мм				



MAB 525 / 525 SB

Компактный станок с мощным двигателем и малым весом.

Скрытая проводка



МОЩНЫЕ КОМПАКТНЫЕ

Сверлильный станок на магнитном основании с двухступенчатым редуктором, работающим в масляной ванне. Оптимально подходит для сервисного обслуживания благодаря низкому общему весу всего 16 кг. Со шпиндельным конусом МК3 и возможностью сверления до \varnothing 50 мм. Жесткая конструкция с цельнолитым корпусом редуктора с салазками.

- Термозащита
- Контроль крутящего момента
- Электронный регулятор
- Правое/левое вращение
- Быстросменный сверлильный патрон
- Постоянная внутренняя смазка
- Индикатор усилия магнита

MAB 525 / 525 SB	
Мощность двигателя	1600 Вт
Напряжение	230 В перем. тока, 50-60 Гц
Ход	160 мм
Размер магнита	84 x 168 x 48 мм
Вес	16 кг
Быстросменный сверлильный патрон	KEYLESS, 19 мм (3/4")
Шпиндельный конус	МК 3
Число оборотов при нагрузке, степень 1	70 – 280 мин ⁻¹
Число оборотов при нагрузке, степень 2	180 – 580 мин ⁻¹
Постоянная внутренняя смазка	✓
Контроль крутящего момента	✓
Электронный регулятор	✓
Индикатор усилия магнита	✓
Термозащита	✓
Правое/левое вращение	✓
Индикация износа угольных щеток	✓
MAB 525 230 V	MAB 525 110/125 V
MAB 525SB 230 B	MAB 525SB 110/125 B

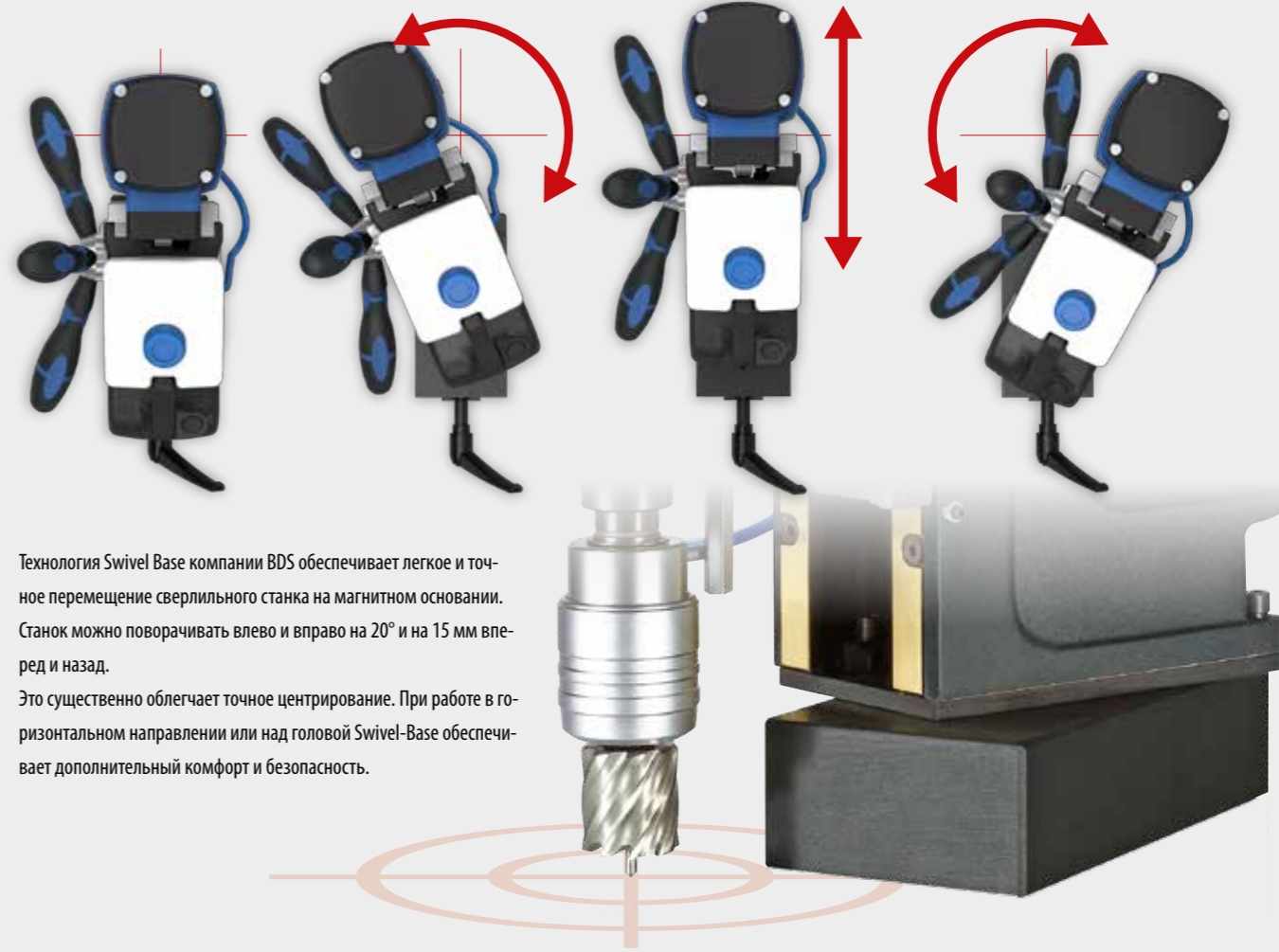
Объем поставки	
1 станок для корончатого сверления на магнитном основании	
1 быстросменный сверлильный патрон KEYLESS 19 мм Weldon (3/4")	
1 переходник для метчика ZGA 010, ZGA 012, ZGA 016	
1 штифт-выталкиватель ZAK 075, ZAK 100	
1 жесткий кейс	
1 предохранительный ремень безопасности	
1 конусная оправка МК 3/B16	
1 сверлильный патрон с зубчатым венцом 1 - 13 мм	
1 выключатель МК 3	
1 инструкция по эксплуатации	

Корончатые сверла	Спиральные сверла	Развертка	Зенковка	Резьба
HSS \varnothing 50 мм	\varnothing 20 мм	\varnothing 20 мм	\varnothing 50 мм	M20
NM \varnothing 60 мм				
глубина резания: 30 - 55 - 75 мм				



Поработав с Swivel Base компании BDS, вы уже не сможете представить работу без этой машины. Swivel Base позволяет точно отцентрировать сверло, не перемещая одновременно с этим весь вес станка.

SWIVEL BASE ДЛЯ БОЛЕЕ БЫСТРОЙ И БЕЗОПАСНОЙ РАБОТЫ



Технология Swivel Base компании BDS обеспечивает легкое и точное перемещение сверлильного станка на магнитном основании. Станок можно поворачивать влево и вправо на 20° и на 15 мм вперед и назад. Это существенно облегчает точное центрирование. При работе в горизонтальном направлении или над головой Swivel-Base обеспечивает дополнительный комфорт и безопасность.



1. Установите станок в приблизительное положение.
2. Включите магнит.
3. Разблокируйте механизм вращения рычагом и точно отцентрируйте станок, не прилагая усилия.
4. Снова заблокируйте механизм вращения рычагом.

MAV 825 / MAV 845 SB

Классический вариант большого сверлильного станка на магнитном основании BDS. Для корончатых сверл с Ø до 100 мм и глубиной резания 110 мм.

ДОБРО ПОЖАЛОВАТЬ В ВЫСШУЮ КАТЕГОРИЮ

Приобретение универсального высокопроизводительного станка высшей категории. Подходит для спиральных сверл, разверток, зенкеров и резьбо-нарезных инструментов.



Термозащита

Магнитный индикатор

Быстросменный сверлильный патрон

Постоянная внутренняя смазка

Механизм совмещения Swivel Base в MAV 845 SB
(Подробнее см. на стр. 9)

MAV 825 / MAV 845 SB

Мощность двигателя	1800 Вт
Напряжение	230 В перем. тока, 50-60 Гц
Ход	255 мм
Размер магнита	110 x 220 x 54 мм
Вес	25 кг
Быстросменный сверлильный патрон	KEYLESS, 19 мм (3/4")
Промышленный крепёжный патрон	МК 3, 32 мм (1 1/4")
Шпиндельный конус	МК 3
Число оборотов при нагрузке, ступень 1:	Число оборотов при нагрузке, ступень 2:
40 – 110 мин ⁻¹	65 – 175 мин ⁻¹
Число оборотов при нагрузке, ступень 3:	Число оборотов при нагрузке, ступень 4:
140 – 360 мин ⁻¹	220 – 600 мин ⁻¹
Проскальзывающая муфта	✓
Постоянная внутренняя смазка	✓
Контроль крутящего момента	✓
Электронный регулятор	✓
Индикатор усилия магнита	✓
Термозащита	✓
Правое/левое вращение	✓
Индикация износа угольных щеток	✓
MAV 825 230 V	MAV 825 110/125 V
MAV 845 SB 230 V	MAV 845 SB 110/125 V

Объем поставки

- 1 станок для корончатого сверления на магнитном основании
- 1 быстросменный сверлильный патрон KEYLESS 19 мм Weldon (3/4")
- 1 промышленный крепёжный патрон ZIA 332-KN, 32 мм Weldon (1 1/4")
- 1 штифт-выталкиватель ZAK 075, 090, 100, 120
- 1 кейс для транспортировки на роликах
- 1 предохранительный ремень безопасности
- 1 Г-образный ключ, размер под ключ 6
- 1 выколотка МК 3
- 1 инструкция по эксплуатации

Корончатые сверла Спиральные сверла Развертка Зенковка Резьба

макс. Ø 100 мм	Ø 31,75 мм	Ø 31,75 мм	Ø 50 мм	M30
глубина резания:				
30 - 55 - 75 - 110 мм				



Индикация износа угольных щеток

Скрытая проводка

Электронный регулятор

Правое/левое вращение



Нестандартное оборудование BDS

ЧТО ТРЕБУЕТСЯ, ТО БУДЕТ ИЗГОТОВЛЕНО.

Для большинства случаев применения в ассортименте BDS уже имеется подходящий станок. Но вновь и вновь появляются задачи, которые нельзя оптимальным образом решить с помощью имеющегося оборудования. В подобных случаях мы разрабатываем для наших заказчиков специальное оборудование с указанными характеристиками, которое мы выпускаем небольшой серией или в виде единичного изделия. Мы с радостью разработаем для вас индивидуальное решение.

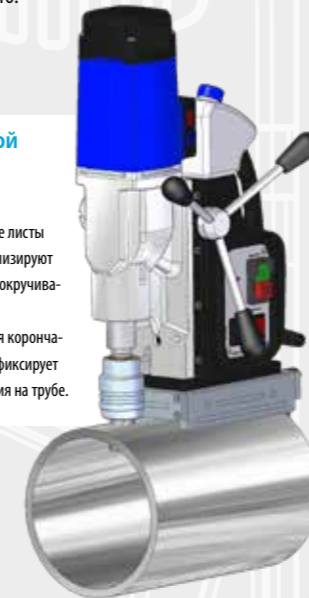
Здесь приведено три примера из сотни уже реализованных проектов.

У вас есть задачи, которые нельзя оптимальным образом решить с помощью имеющегося оборудования? Обращайтесь к нам. Мы с удовольствием проконсультируем вас без обязательств с вашей стороны. Вам это нужно? Мы создадим это!



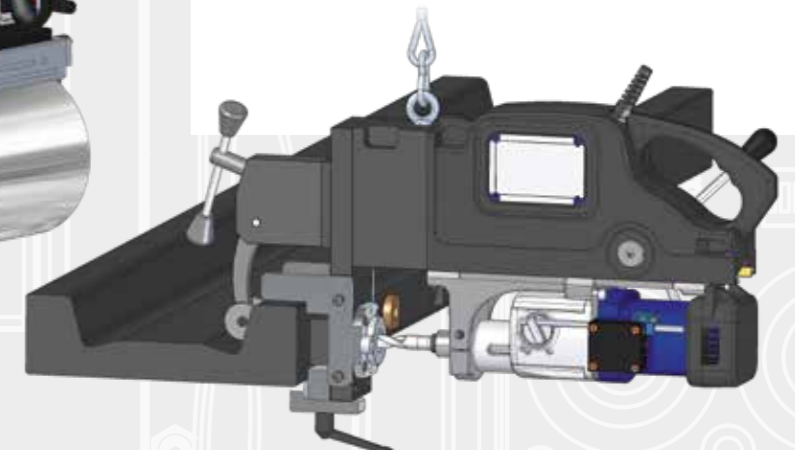
MAV 525 с призматической системой крепления для обработки труб

Регулируемые по ширине призматические листы настраиваются на диаметр трубы и стабилизируют таким образом сверлильный станок от прокручивания в сторону. Удерживающее усилие магнита станка для корончатого сверления на магнитном основании фиксирует сверлильный модуль с системой крепления на трубе.



MAV 825 PS

Переоформленный особым образом сверлильный станок MAV 825 с крепёжным приспособлением для выполнения точных посадочных отверстий в специальных профилях с помощью кондуктора для сверления отверстий.



MAV 825 W90

Небольшие угловые сверлильные машины могут многое. Но в данном случае требования к станку были очень высокими. BDS решила проблему с помощью угольника для крепления изделия под 90°.



MAV 1300

Высокая производительность благодаря рациональному распределению усилий.

МОЩНЕЙШИЙ СРЕДИ МОЩНЫХ!

Сила в чистом виде! Мощность двигателя 2300 Вт, четыре ступени редуктора и полная комплектация – станок не отапливает желать лучшего. MAV 1300 сконструирован на пределе технических возможностей сверлильных станков на магнитном основании.

Электронный регулятор

Термозащита

Контроль крутящего момента

Правое/левое вращение

индикатор усилия магнита

Постоянная внутренняя смазка

Сверление до Ø 130 мм



Сверлильный станок MAV 1300 является в настоящее время самым мощным станком для корончатого сверления на магнитном основании. Один только внешний вид этих машин свидетельствует об их качествах: Сила в чистом виде! Мощность двигателя 2300 Вт, четыре ступени редуктора и полная комплектация – большего и не нужно. Этот станок для корончатого сверления на магнитном основании отвечает всем требованиям, предъявляемым в производстве тяжелого промышленного оборудования, судостроении и машиностроении. Возможно изготовление отверстий с помощью корончатого сверла до Ø 130 мм (глубина резания 30). Это позволяет использовать весь спектр корончатых сверл BDS.

MAV 1300 серийно оснащается системой непосредственного крепления инструмента с хвостовиком Weldon 32 мм. Без корпуса опорного подшипника, который можно снять в несколько движений, ход станка увеличивается до 310 мм. Кроме того, этот сверлильный станок полностью укомплектован всеми устройствами безопасности, используемыми в современном оборудовании для корончатого сверления на магнитном основании.

MAV 1300

Мощность двигателя	2300 Вт
Напряжение	230 В перем. тока, 50-60 Гц
Ход/без задней бабки	85/310 мм
Размер магнита	120 x 360 x 65 мм
Вес	51 кг
Шпиндельный конус	MK 4
Число оборотов при нагрузке, ступень 1:	Число оборотов при нагрузке, ступень 2:
30 – 80 мин ⁻¹	50 – 120 мин ⁻¹
Число оборотов при нагрузке, ступень 3:	Число оборотов при нагрузке, ступень 4:
130 – 350 мин ⁻¹	210 – 550 мин ⁻¹
Проскальзывающая муфта	✓
Постоянная внутренняя смазка	✓
Контроль крутящего момента	✓
Электронный регулятор	✓
Индикатор усилия магнита	✓
Термозащита	✓
Правое/левое вращение	✓
Индикация износа угольных щеток	✓
MAV 1300 230 V	
MAV 1300 110/125 V	



Объем поставки

- 1 станок для корончатого сверления на магнитном основании
- 1 кейс для транспортировки на роликах
- 1 предохранительный ремень безопасности
- 1 Г-образный шестигранный ключ, размер под ключ 4, 6, 8
- 1 штифт-выталкиватель ZAK 075, 090, 100, 120
- 1 выколотка МК 4
- 1 переходное кольцо ZAP 200 с Weldon 32 мм на 19 мм
- 1 инструкция по эксплуатации

Корончатые сверла Спиральные сверла Развертка Зенковка Резьба

макс. Ø 130 мм	Ø 45 мм	Ø 50 мм	Ø 80 мм	M42
глубина резания: 30 - 55 - 75 - 110 мм				



Указание:

При использовании корончатых сверл с глубиной резания 110 мм корпус опорного подшипника нужно снять. Также вам понадобится МК 4 промышленный крепёжный патрон ZIA 419-KN или ZIA 432-KN.

Знакомство с передовой технологией BDS: Мощные, хорошо продуманные машины для профессиональных пользователей. Надежные, прекрасно показавшие себя в ходе длительной эксплуатации в тяжелых условиях.



С ОПТИМИЗИРОВАННОЙ
ЭРГОНОМИЧНОСТЬЮ
И УПРАВЛЕНИЕМ



МAB 100 K

Компактный, удобный, мощный.
Подходящий станок для корончатого сверления на магнитном основании, когда речь идет о малом весе.

ЛЕГКИЙ НО СПОСОБНЫЙ
СПРАВИТЬСЯ С
ТЯЖЕЛЫМИ РАБОТАМИ

МAB 100 K, имеющий вес всего 9,9 кг, является самым легким станком в ассортименте BDS. Простой в использовании, с низкой конструктивной высотой. Высокая безопасность работы благодаря скрытой проводке. С быстросменным сверильным патроном KEYLESS.

Быстросменный сверильный патрон

Индикатор усилия магнита

Постоянная внутренняя смазка



Скрытая проводка



МAB 100 K

Мощность двигателя	1050 Вт
Напряжение	230 В перем. тока, 50-60 Гц
Ход	70 мм
Размер магнита	80 x 160 x 41,5 мм
Вес	9,9 кг
Быстросменный сверильный патрон	KEYLESS, 19 мм (3/4")
Число оборотов при нагрузке	460 мин ⁻¹
Постоянная внутренняя смазка	✓
МAB 100 230 V	
МAB 100 110/125 V	

Объем поставки

- 1 станок для корончатого сверления на магнитном основании
- 1 штифт-выталкиватель ZAK 075 + 100
- 1 жесткий кейс
- 1 предохранительный ремень безопасности
- 1 инструкция по эксплуатации

Корончатые сверла

- макс. Ø 32 мм
- глубина резания:
30 - 55 мм



(Twist drilling up to 13 mm diameter possible only with Twist Drills with Weldon Shaft. See page 68)

ProfistART

ProfibASIC

ProfisPEZIAL

Зажимы
и переходники

Принадлежности и
эксплуатационные
материалы

Сверло

0 BDS

MAV 455 / 455 SB

Лучшее оборудование для изготовления металлоконструкций, которое может с успехом использоваться как на своем предприятии, так и для выездных работ.

ИДЕАЛЬНЫЙ ВАРИАНТ ДЛЯ МАСТЕРСКИХ И ВЫПОЛ- НЕНИЯ МОНТАЖНЫХ РАБОТ

Поставляется с механизмом совмещения Swivel Base для облегчения центрирования сверла, также может использоваться для сверления над головой или в горизонтальном направлении. Подробную информацию о Swivel Base см. на странице 9.



Магнитный индикатор

Быстросменный сверлильный патрон



Постоянная внутренняя смазка



MAV 455 / 455 SB	
Мощность двигателя	1150 Вт
Напряжение	230 В перем. тока, 50-60 Гц
Ход	160 мм
Размер магнита	84 x 168 x 48 мм
Вес	13 кг
Быстросменный сверлильный патрон	KEYLESS, 19 мм (3/4")
Шпиндельный конус	MK 2
Число оборотов при нагрузке, степень 1	250 мин ⁻¹
Число оборотов при нагрузке, степень 2	450 мин ⁻¹
Постоянная внутренняя смазка	✓
Индикатор усилия магнита	✓
MAV 455 230 В	MAV 455 110/125 В
MAV 455SB 230 В	MAV 455SB 110/125 В

Объем поставки	
1 станок для корончатого сверления на магнитном основании	
1 быстросменный сверлильный патрон KEYLESS 19 мм Weldon (3/4")	
1 штифт-выталкиватель ZAK 075 100	
1 жесткий кейс	
1 предохранительный ремень безопасности	
1 выколочка МК 2	
1 инструкция по эксплуатации	

Корончатые сверла	Спиральные сверла
HSS Ø 40 мм	Ø 18 мм
NM Ø 50 мм	
глубина резания: 30 - 55 мм	



MAV 465

Компактный сверлильный модуль серии ProfiSTART, с электронным блоком контроля управления двигателем и правым/левым вращением. Для корончатого сверления и нарезания резьбы.

БОЛЬШАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ЗА НЕБОЛЬШУЮ ЦЕНУ

Компактная, но очень мощная модель мощностью 1150 Вт с диаметром сверла до 40 мм. Может гибко использоваться в мастерских и на выездных работах, транспортный вес всего 13 кг.

Скрытая проводка

Термозащита

индикатор усилия магнита

Постоянная внутренняя смазка



MAV 465	
Мощность двигателя	1150 Вт
Напряжение	230 В перем. тока, 50-60 Гц
Ход	160 мм
Размер магнита	84 x 168 x 48 мм
Вес	13 кг
Непосредственное крепление инструмента	19 мм Weldon (3/4")
Число оборотов при нагрузке, степень 1	50 - 250 мин ⁻¹
Число оборотов при нагрузке, степень 2	100 - 450 мин ⁻¹
Постоянная внутренняя смазка	✓
Электронный регулятор	✓
Индикатор усилия магнита	✓
Термозащита	✓
Правое/левое вращение	✓
MAV 465 230 В	
MAV 465 110/125 В	

Объем поставки			
1 станок для корончатого сверления на магнитном основании			
1 Г-образный шестигранный ключ, размер под ключ 4			
1 штифт-выталкиватель ZAK 075 100			
1 жесткий кейс			
1 инструкция по эксплуатации			
1 предохранительный ремень безопасности.			

Корончатые верла	Спиральные сверла	Зенковка	Резьба
HSS Ø 40 мм	Ø 16 мм	Ø 40 мм	M16
NM Ø 50 мм			
глубина резания: 30 - 55 мм			



Серия станков для профессиональных пользователей, предъявляющих строгие требования к качеству и мощности, но готовых отказаться от комфорта и дополнительного оснащения. Качество BDS в полном объеме по самым привлекательным ценам!



MABasic 200

Вам не придется отказываться от качества обработки BDS, отвечающего уровню «Сделано в Германии». В нижнем ценовом сегменте BDS также поставляет высокоэффективное оборудование.

**МАЛЫШ С
БОЛЬШОЙ
ЭФФЕКТИВНОСТЬЮ!**

Кто сказал, что большой мощностью могут обладать только большие машины? MABasic 200 доказывает обратное. Это прекрасное оборудование для профессионального использования на монтажной площадке и в мастерской.



Для надежности и простоты управления выключатели расположены с обратной стороны

Постоянная внутренняя смазка



емкость для охлаждающей жидкости установлена сбоку

MABasic 200	
Мощность двигателя	1050 Вт
Напряжение	230 В перем. тока, 50-60 Гц
Ход	160 мм
Размер магнита	84 x 168 x 48 мм
Вес	12 кг
Непосредственное крепление инструмента	19 мм Weldon (3/4")
Число оборотов при нагрузке, степень 1	450 мин ⁻¹
Постоянная внутренняя смазка	✓
MABasic 200 230 V	
MABasic 200 110/125 V	

Объем поставки	
1 станок для корончатого сверления на магнитном основании	
1 штифт-выталкиватель ZAK 075	
1 пластиковый кейс для транспортировки	
1 предохранительный ремень безопасности	
1 Г-образный шестигранный ключ, размер под ключ 4	
1 инструкция по эксплуатации	

Корончатые сверла	Спиральные сверла
макс. Ø 32 мм	Ø 13 мм
глубина резания: 30 - 55 мм	



ProfibASIC

ProfisPEZIAL

Зажимы
и переходники

Принадлежности и
эксплуатационные
материалы

Сверло

0 BDS

MABasic 400

Мощный и надежный двигатель на 1050 Вт с высокой частотой вращения.

ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ДВИГАТЕЛЬ
ИДЕАЛЬНЫЙ ВАРИАНТ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СПИРАЛЬНЫХ СВЕРЛ

Выключатели магнита и двигателя расположены по центру с обратной стороны станка на антибликовом экране. MABasic 400 также может с успехом использоваться для сверления над головой или в горизонтальном направлении.



Для надежности и простоты управления выключатели расположены с обратной стороны

Двухступенчатый редуктор с высокой частотой вращения для спиральных сверл

Постоянная внутренняя смазка



емкость для охлаждающей жидкости установлена сбоку

MABasic 400	
Мощность двигателя	1 050 Вт
Напряжение	230 В перем. тока, 50-60 Гц
Ход	160 мм
Размер магнита	84 x 168 x 48 мм
Вес	12 кг
Непосредственное крепление инструмента	19 мм Weldon (3/4")
Число оборотов при нагрузке, степень 1	430 об ⁻¹
Число оборотов при нагрузке, степень 2	760 об ⁻¹
Постоянная внутренняя смазка	✓
MABasic 400 230 V	
MABasic 400 110/125 V	

Объем поставки	
1 станок для корончатого сверления на магнитном основании	
1 штифт-выталкиватель ZAK 075	
1 пластиковый кейс для транспортировки	
1 предохранительный натяжной ремень безопасности	
1 Г-образный шестигранный ключ, размер под ключ 4	
1 инструкция по эксплуатации	

Корончатые сверла	Спиральные сверла
макс. Ø 35 мм	Ø 16 мм
глубина резания: 30 - 55 мм	



MABasic 450

Различные варианты использования благодаря системе замены инструмента МК2.

С СИСТЕМОЙ ЗАМЕНЫ ИНСТРУМЕНТА МК 2

Верный и надежный помощник в мастерской и на монтажной площадке, имеющий большую мощность двигателя 1150 Вт при весе всего 13 кг. Диаметр сверла до 40 мм при глубине резания 55 мм.



Для надежности и простоты управления выключатели расположены с обратной стороны

Шпиндельный конус МК 2

МК 2 промышленный крепёжный патрон

Постоянная внутренняя смазка

MABasic 450	
Мощность двигателя	1 150 Вт
Напряжение	230 В перем. тока, 50-60 Гц
Ход	160 мм
Размер магнита	84 x 168 x 48 мм
Вес	13 кг
Промышленный крепёжный патрон	МК 2, 19 мм Weldon (3/4")
Шпиндельный конус	МК 2
Число оборотов при нагрузке, степень 1	250 мин ⁻¹
Число оборотов при нагрузке, степень 2	450 мин ⁻¹
Постоянное внутреннее смазывание с встроенной емкостью	✓
MABasic 450 230 V	
MABasic 450 110/125 V	

Объем поставки	
1 станок для корончатого сверления на магнитном основании	
1 промышленный крепёжный патрон ZIA 219-KN, 19 мм Weldon (3/4")	
1 штифт-выталкиватель ZAK 075	
1 выколочка МК 2	
1 пластиковый кейс для транспортировки	
1 предохранительный натяжной ремень	
1 Г-образный шестигранный ключ, размер под ключ 5	
1 инструкция по эксплуатации	

Корончатые сверла	Спиральные сверла
HSS Ø 40 мм	Ø 18 мм
NM Ø 50 мм	
глубина резания: 30 - 55 мм	



емкость для охлаждающей жидкости установлена сбоку

MABasic 850

Высокая производительность для выполнения сложных задач. Этот мощный и надежный станок станет универсальным и надежным помощником, для тех, кто не готов поступиться качеством BDS но может отказаться от дополнительного оснащения станка,

МОЩНОСТЬ 1800 ВТ

ПОДХОДИТ ДЛЯ РАБОТ

С ПОВЫШЕННОЙ НАГРУЗКОЙ

Высокая производительность с двигателем 1800 Вт. Благодаря ходу 255 мм с помощью этого сверлильного станка на магнитном основании можно обрабатывать также массивные детали. MABasic 850 предназначен для корончатых сверл диаметром до 75 мм и длиной от 30 до 110 мм. При использовании спиральных сверл, можно применять даже сверла диаметром 31,75 мм.



4-ступенчатый редуктор

Шпиндельный конус МК 3

Постоянная внутренняя смазка

Для надежности и простоты управления выключатели расположены с обратной стороны

MABasic 850	
Мощность двигателя	1800 Вт
Напряжение	230 В перем. тока, 50-60 Гц
Ход	255 мм
Размер магнита	110 x 220 x 54 мм
Вес	24 кг
Промышленный крепёжный патрон	МК 3, 19 мм Weldon (3/4")
Промышленный крепёжный патрон	МК 3, 32 мм Weldon (1 1/4")
Шпиндельный конус	МК 3
Число оборотов при нагрузке, ступень 1:	Число оборотов при нагрузке, ступень 2:
110 мин ⁻¹	175 мин ⁻¹
Число оборотов при нагрузке, ступень 3:	Число оборотов при нагрузке, ступень 4:
245 мин ⁻¹	385 мин ⁻¹
Постоянная внутренняя смазка	✓
MABasic 850 230 V	
MABasic 850 110/125 V	

Объем поставки	
1 станок для корончатого сверления на магнитном основании	
1 промышленный крепёжный патрон ZIA 319-KN, 19 мм Weldon (3/4")	
1 промышленный крепёжный патрон ZIA 332-KN, 32 мм Weldon (1 1/4")	
1 штифт-выталкиватель ZAK 075 + 90 + 100 + 120	
1 выколотка МК 3	
1 пластиковый кейс для транспортировки	
1 предохранительный ремень безопасности	
1 Г-образный шестигранный ключ, размер под ключ 5 + 6	
1 инструкция по эксплуатации	

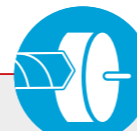
Корончатые сверла	Спиральные сверла
макс. Ø 75 мм	Ø 31,75 мм
глубина резания:	
30 - 55 - 75 - 110 мм	



Диагностика оборудования

Это позволит вам содержать свой парк станков для корончатого сверления на магнитном основании в наилучшей форме! BDS проверит ваше оборудование, проконтролирует все функции и – если требуется ремонт – порекомендует наиболее экономичное решение. Диагностика оборудования BDS включает следующие услуги:

- ▶ Демонтаж и очистка
- ▶ Проверка штекеров, выключателей и электропроводки
- ▶ Замена изнашивающихся частей, например шпинделей, подшипников скольжения, направляющих и угольных щеток
- ▶ Проверка и при необходимости замена по смете якорей, катушек, управляющих плат и электромагнитов.



Услуги заточки корончатых сверл

Заточка корончатых сверл BDS позволит снизить затраты на инструмент. Корончатые сверла BDS серии HSS-Co 8 и HSS-Standard созданы с таким расчетом, чтобы допускать многократную заточку без потери качества. Воспользуйтесь предоставляемой нашей фирмой услугой профессиональной заточки с ОРИГИНАЛЬНОЙ геометрией BDS. Хотите заточить сверло своими силами? Инструкция прилагается к каждой упаковке сверл, а также доступна в разделе материалов для скачивания на нашем сайте.



Индивидуальные консультации

Есть вопросы по оборудованию для корончатого сверления на магнитном основании? Вы хотите узнать, какое оборудование лучше всего подходит для ваших требований? Мы рады предоставить вам индивидуальные консультации! Обратитесь в наш центральный офис в Мёнхенгладбахе. Вас соединит компетентный специалист или перезвонят. Ждем ваших звонков и обращений по электронной почте.

Телефон: +49(0)2161-3546-0
E-Mail: info@bds-maschinen.de

ПОДДЕРЖКА ПРИ ПОКУПКЕ И ПОСЛЕПРОДАЖНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

BDS PREMIUM-SERVICE

ProfiBASIC

ProfisPEZIAL

Зажимы и переходники

Принадлежности и эксплуатационные материалы

Сверло

О BDS

Решение нестандартных задач требует нестандартного оборудования. BDS поставляет станки для любых задач. При необходимости мы изготовим специальное оборудование в виде единичного изделия!



MAB 825 KTS

Высокая производительность и возможность широкого применения в машиностроении, в производстве металлоконструкций и промоборудования.

УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ СВЕРЛЕНИЕ И ФРЕЗЕРОВАНИЕ С КООРДИНАТНЫМ СТОЛОМ



- ▶ Благодаря устойчивому координатному столу можно изготовлять смещенные отверстия
- ▶ С помощью дополнительного цангового патрона можно выполнять легкие фрезерные работы, такие как пазы или выемки

Постоянная внутренняя смазка

Магнитный индикатор



С координатным столом
X110мм Y120мм

MAB 825 KTS

Мощность двигателя	1800 Вт
Напряжение	230 В перем. тока, 50 – 60Гц
Ход	255 мм
Размер магнита	220 x 220 x 54 мм
Вес	57,5 кг
Промышленный крепёжный патрон	МК 3, 19 мм (3/4")
Промышленный крепёжный патрон	МК 3, 32 мм (1 1/4")
Шпиндельный конус	МК 3
Число оборотов при нагрузке, ступень 1:	Число оборотов при нагрузке, ступень 2:
40 – 110 мин ⁻¹	65 – 175 мин ⁻¹
Число оборотов при нагрузке, ступень 3:	Число оборотов при нагрузке, ступень 4:
140 – 360 мин ⁻¹	220 – 600 мин ⁻¹
Постоянная внутренняя смазка	✓
Контроль крутящего момента	✓
Электронный регулятор	✓
Термозащита	✓
Правое/левое вращение	✓
Проскальзывающая муфта	✓
Индикация износа угольных щеток	✓
Магнитный индикатор	✓

MAB 825 KTS 230 V

MAB 825 KTS 110/125 V

Объем поставки

- 1 станок на магнитном основании для корончатого сверления MAB 825 KTS
- 1 штифт-выталкиватель ZAK 075 + 090 + 100 + 120
- 1 выколочка МК 3
- 1 промышленный крепёжный патрон ZIA 319-KN, 19 мм Weldon (3/4")
- 1 промышленный крепёжный патрон ZIA 332-KN, 32 мм Weldon (1 1/4")
- 1 Г-образный шестигранный ключ, размер под ключ 5 + 6
- 1 кейс для транспортировки на роликах
- 1 предохранительный ремень безопасности
- 1 инструкция по эксплуатации

Корончатые сверла Спиральные сверла Развертка Зенковка Резьба

макс. Ø 80 мм	Ø 31,75 мм	Ø 31,75 мм	Ø 50 мм	M30
глубина резания: 30 - 55 мм				



Цанговый патрон со сменными цангами
ZSF 316, МК 3, вкл.
15 цанг Ø 2 – 16 мм

Индикация износа угольных щеток

Электронный регулятор

Термозащита

Правое/левое вращение

ProfisPEZIAL

Зажимы и переходники

Принадлежности и эксплуатационные материалы

Сверло

0 BDS

AutoMAB 350 AutoMAB 450

Станки на магнитном основании для корончатого сверления с автоматической подачей и обратным ходом.

Встроенная емкость для охлаждающей жидкости

**СВЕРЛИТЬ ИЛИ НАБЛЮДАТЬ
ЗА СВЕРЛЕНИЕМ! ПОЛНЫЙ
АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЦИКЛ**

Защита от перегрузки

Светодиодный выключатель

Индикатор усилия магнита

Постоянная внутренняя смазка

AutoMAB 350	
Мощность двигателя	1050 Вт
Напряжение	230 В перем. тока, 50-60 Гц
Ход	150 мм
Размер магнита	168 x 84 x 48 мм
Вес	15 кг
Непосредственное крепление инструмента	19 мм Weldon (3/4")
Число оборотов при нагрузке, ступень 1	460 мин ⁻¹
Постоянная внутренняя смазка	✓
Светодиодный индикатор мощности	✓
Магнитный индикатор с предохранительным выключателем	✓
Подача	автоматический прямой/обратный ход
AutoMAB 350 230 V	
AutoMAB 350 110/125 V	

Объем поставки	
1 станок на магнитном основании для корончатого сверления AutoMAB 350	
1 штифт-выталкиватель ZAK 075 + 100	
1 Г-образный шестигранный ключ, размер под ключ 4	
1 жесткий кейс	
1 предохранительный ремень безопасности	
1 инструкция по эксплуатации	

Корончатые сверла	
Автоматическая подача	
макс. Ø 35	глубина резания 30 - 55 мм
Ручная подача	
макс. Ø 35	глубина резания 30 - 55 мм



Характеристики и функции управления обоих модулей AutoMAB совпадают!

- ▶ Система управления надежно контролирует процесс сверления, а нагрузка двигателя отображается с помощью светодиода
- ▶ Контроль нагрузки двигателя. Защищает основной двигатель от перегрузок
- ▶ Равномерный ход сверления защищает инструмент и станок и существенно снижает опасность поломки корончатых сверл
- ▶ В случае отрыва электромагнита от поверхности основной двигатель и двигатель подачи отключаются автоматически
- ▶ Подача включается перемещением одной из трех подающих рукояток

AutoMAB 450	
Мощность двигателя	1150 Вт
Напряжение	230 В, 50 - 60 Гц
Ход	160 мм
Размер магнита	168 x 84 x 48 мм
Вес	16 кг
Шпиндельный конус	МК 2
Промышленный крепёжный патрон	МК 2, 19 мм (3/4")
Число оборотов при нагрузке, ступень 1	250 мм ⁻¹
Число оборотов при нагрузке, ступень 2	450 мм ⁻¹
Постоянная внутренняя смазка	✓
Светодиодный индикатор мощности	✓
Индикатор усилия магнита с контролем безопасности	✓
Подача	автоматический прямой/обратный ход
AutoMAB 450 230 V	
AutoMAB 450 110/125 V	

Объем поставки	
1 станок на магнитном основании для корончатого сверления AutoMAB 450	
1 штифт-выталкиватель ZAK 075 + 100	
1 выколотка МК 2	
1 промышленный крепёжный патрон ZIA 219-KN, 19 мм Weldon (3/4")	
1 Г-образный шестигранный ключ, размер под ключ 5	
1 кейс для переноски	
1 предохранительный ремень безопасности	
1 руководство по эксплуатации	

Корончатые сверла	
Автоматическая подача	
макс. Ø 45	глубина резания 30 - 55 мм
Ручная подача	
макс. Ø 45	глубина резания 30 - 55 мм



Автоматические подача и обратный ход

ProfSPEZIAL

Зажимы и переходники

Принадлежности и эксплуатационные материалы

Сверло

0 BDS

MAV 825 V / MAV 845 V

Высокая производительность и возможность широкого применения в машиностроении, в производстве металлоконструкций и промоборудования. С регулируемой автоматической подачей.

**ЧЕМПИОН
В СВОЕЙ
ВЕСОВОЙ КАТЕГОРИИ**

Контроль крутящего момента



Индикатор усилия магнита

Постоянная внутренняя смазка

Механизм вращения Swivel Base (Подробную информацию см. на странице 9)

- ▶ Автоматическая подача включается и отключается перемещением рукоятки ручной подачи
- ▶ Плавная регулировка скорости обеспечивает оптимальное использование соответствующего инструмента
- ▶ При достижении верхнего и нижнего конечного положения подача автоматически отключается

- ▶ Сверление можно продолжить в любой момент, переключившись на ручную подачу
- ▶ Контроль безопасности: В случае отрыва магнита от поверхности, основной двигатель и двигатель подачи отключаются
- ▶ Станок также можно использовать с ручной подачей

MAV 825 V / MAV 845 V	
Мощность двигателя	1800 Вт
Напряжение	230 В перем. тока, 50-60 Гц
Ход	255 мм
Размер магнита	110 x 220 x 54 мм
Вес	34 кг
Шпиндельный конус	МК 3
Число оборотов при нагрузке, ступень 1:	40 – 100 мин ⁻¹
Число оборотов при нагрузке, ступень 2:	65 – 175 мин ⁻¹
Число оборотов при нагрузке, ступень 3:	140 – 360 мин ⁻¹
Число оборотов при нагрузке, ступень 4:	220 – 600 мин ⁻¹
Контроль крутящего момента	✓
Электронный регулятор	✓
Термозащита	✓
Правое/левое вращение	✓
Проскальзывающая муфта	✓
Постоянная внутренняя смазка	✓
Индикация износа угольных щеток	✓
Индикатор усилия магнита	✓
Подача	автоматический – плавная регулировка
MAV 825 V 230 V	MAV 825 V 110/125 V
MAV 845 V 230 V	MAV 845 V 110/125 V

Объем поставки					
1 станок на магнитном основании для корончатого сверления MAV 825 V / MAV 845 V					
1 выключатель МК 3					
1 промышленный крепёжный патрон ZIA 319-KN, 19 мм Weldon (3/4")					
1 промышленный крепёжный патрон ZIA 332-KN, 32 мм Weldon (1 1/4")					
1 штифт-выталкиватель ZAK 075 + 090 + 100 + 120					
1 Г-образный шестигранный ключ, размер под ключ SW6 + SW8					
1 кейс для транспортировки на роликах					
1 предохранительный ремень безопасности					
1 руководство по эксплуатации					
Корончатые сверла					
Спиральные сверла					
Развертка					
Зенковка					
Резьба					
Автоматическая подача					
макс. Ø 60	Ø 26	Ø 31,75			
глубина резания 30-55 мм					
Ручная подача					
макс. Ø 100	Ø 31,75	Ø 31,75	Ø 50	Ø макс.	Ø макс.
глубина резания 30-55-75-110 мм					



MAV 1300 V

Высокая производительность благодаря рациональному распределению усилий. MAV 1300 V является в настоящее время самым мощным станком для корончатого сверления на магнитном основании с регулируемой автоматической подачей.

**ВСЯ МОЩЬ
С РЕГУЛИРУЕМОЙ
ПОДАЧЕЙ**



- ▶ Особенности и оснащение MAV 1300 V аналогичны MAV 825 V / MAV 845 V (см. левую страницу)

MAV 1300 V	
Мощность двигателя	2300 Вт
Напряжение	230 В перем. тока, 50-60 Гц
Ход	310 мм
Размер магнита	120 x 360 x 65 мм
Вес	51 кг
Шпиндельный конус	МК 4
Число оборотов при нагрузке, ступень 1:	30 – 80 мин ⁻¹
Число оборотов при нагрузке, ступень 2:	50 – 120 мин ⁻¹
Число оборотов при нагрузке, ступень 3:	130 – 350 мин ⁻¹
Число оборотов при нагрузке, ступень 4:	210 – 550 мин ⁻¹
Контроль крутящего момента	✓
Электронный регулятор	✓
Термозащита	✓
Правое/левое вращение	✓
Проскальзывающая муфта	✓
Постоянная внутренняя смазка	✓
Индикация износа угольных щеток	✓
Индикатор усилия магнита	✓
Подача	автоматический – плавная регулировка
MAV 1300 V 230 V	MAV 1300 V 110/125 V



Объем поставки					
1 станок на магнитном основании для корончатого сверления MAV 1300 V – без задней бабки					
1 выключатель МК 4					
1 промышленный крепёжный патрон ZIA 419-KN, 19 мм Weldon (3/4")					
1 промышленный крепёжный патрон ZIA 432-KN, 32 мм Weldon (1 1/4")					
1 штифт-выталкиватель ZAK 075 + 090 + 100 + 120					
1 Г-образный шестигранный ключ, размер под ключ SW6 + SW8					
1 кейс для транспортировки на роликах					
1 предохранительный ремень безопасности					
1 руководство по эксплуатации					
Корончатые сверла					
Спиральные сверла					
Развертка					
Зенковка					
Резьба					
Автоматическая подача					
макс. Ø 60	Ø 32	Ø 50			
глубина резания 30-55 мм					
Ручная подача					
макс. Ø 130	Ø 45	Ø 50	Ø 80	Ø макс.	Ø макс.
глубина реза 30-55-75-110 мм					

ProfisPEZIAL

Зажимы и переходники

Принадлежности и эксплуатационные материалы

Сверло

0 BDS

MAV 155

Горизонтальный станок на магнитном основании для корончатого сверления с угловым редуктором. Идеальный вариант для сверления в стесненных условиях.

МАЛЫШ С СИЛОЙ ВЕЛИКАНА

- ▶ Удобный и компактный станок для работы в стесненных условиях.
- ▶ Новый мощный двигатель
- ▶ Рукоятка с храповым механизмом для оптимальной работы



MAV 155	
Мощность двигателя	1050 Вт
Напряжение	230 В перем. тока, 50-60 Гц
Ход	39 мм
Размер магнита	80 x 160 x 36,5 мм
Вес	11 кг
Непосредственное крепление инструмента	19 мм Weldon (3/4")
Число оборотов при нагрузке, ступень 1	320 мин ⁻¹
MAV 155 230 V	
MAV 155 110/125 V	

Объем поставки	
1 станок на магнитном основании для корончатого сверления MAV 155	
1 штифт-выталкиватель ZAK 075	
1 Г-образный ключ, размер под ключ 4	
1 жесткий кейс	
1 предохранительный ремень безопасности	
1 рукоятка с храповым механизмом	
1 инструкция по эксплуатации	

Корончатые сверла	
макс. Ø 35 мм	
глубина резания:	
30 мм	



AirMAV 5000

Сверление с пневмоприводом и постоянным магнитом.

ОПТИМАЛЬНОЕ СВЕРЛЕНИЕ С ПНЕВМОПРИВОДОМ



AirMAV 5000	
Мощность двигателя	830 Вт
Номинальный крутящий момент	27 Нм
Расход воздуха	1 000 л/мин
Ход	160 мм
Размер магнита	90 x 160 x 60 мм
Вес	17,5 кг
Быстросменный сверильный патрон	KEYLESS, 19 мм (3/4")
Шпиндельный конус	МК 2
Число оборотов при нагрузке, ступень 1	мин. 290 мин ⁻¹ макс. 575 мин ⁻¹
Постоянная внутренняя смазка	✓
AirMAV 5000	

Объем поставки	
1 станок на магнитном основании для корончатого сверления AirMAV 5000	
1 штифт-выталкиватель ZAK 075 100	
1 выколочка МК 2	
1 быстросменный сверильный патрон KEYLESS, 19 мм Weldon (3/4")	
1 жесткий кейс	
1 предохранительный ремень безопасности	
1 инструкция по эксплуатации	

Корончатые сверла	Спиральные сверла
макс. Ø 35 мм	Ø 23 мм
глубина резания:	
30 - 55 мм	



RailMAB 915

Разработан для корончатого сверления рельс и подходит для применения в сигнальной технике и железнодорожном строительстве.

СПЕЦИАЛИСТ ПО МОНТАЖУ РЕЛЬС



Подходящие переходники для любого профиля рельса

- ▶ Мощный электродвигатель 1600 Вт
- ▶ 2-ступенчатый редуктор, работающий в масляной ванне
- ▶ Электронный регулятор
- ▶ Эффективная быстрозахимная система

RailMAB 915

Мощность двигателя	1600 Вт
Напряжение	230 В перем. тока, 50-60 Гц
Ход	160 мм
Вес	17 кг
Промышленный крепёжный патрон	Weldon 19 мм (3/4")
Шпиндельный конус	МК 3
Число оборотов при нагрузке, степень 1	70 – 280 мин ⁻¹
Число оборотов при нагрузке, степень 2	180 – 580 мин ⁻¹
Контроль крутящего момента	✓
Электронный регулятор	✓
Термозащита	✓
Постоянная внутренняя смазка	✓
Охлаждение	СОЖ для сверлильных работ
Индикация износа угольных щеток	✓
RailMAB 915 230 V	
RailMAB 915 110/125 V	

Объем поставки

- 1 станок корончатого сверления рельсов RailMAB 915
- 1 штифт-выталкиватель ZAK 075 100
- 1 выколотка МК 3
- 1 промышленный крепёжный патрон ZIA 319-KN, 19 мм Weldon (3/4")
- 1 резервуар высокого давления, 5 л
- 1 переключающая храповая муфта механизма подачи
- 1 рельсовый переходник на выбор из предлагаемых в каталоге
- 1 Г-образный ключ, размер под ключ 6
- 1 кейс для переноски
- 1 инструкция по эксплуатации

Корончатые сверла Спиральные сверла

макс. Ø 36 мм	Ø 20 мм
глубина резания: 30 - 55 мм	

№ для заказа рельсовый переходник для RailMAB 915

ZAS 049S	Рельсовый переходник S 49
ZAS 054S	Рельсовый переходник S 54
ZAS 050U	Рельсовый переходник UIC 50
ZAS 054U	Рельсовый переходник UIC 54

RailMAB 965

Станок корончатого сверления рельс с бензиновым двигателем для работы независимо от электропитания.

ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ БЕЗ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ



- ▶ Независимость от электропитания
- ▶ Мощный бензиновый двигатель 1,5 кВт
- ▶ Компактная конструкция
- ▶ Эффективная быстрозахимная система

RailMAB 965

Мощность двигателя	1,5 кВт
Двигатель	
Рабочий объем	49,4 куб. см
Крутящий момент	3,04 Нм
Ход	40 мм
Вес	21,5 кг
Непосредственное крепление инструмента	19 мм Weldon (3/4")
Число оборотов при нагрузке, степень 1	мин. 110 мин ⁻¹ макс. 280 мин ⁻¹
Постоянная внутренняя смазка	✓
Охлаждение	СОЖ для сверлильных работ
RailMAB 965	

Объем поставки

- 1 станок корончатого сверления рельсов RailMAB 965
- 1 штифт-выталкиватель ZAK 075
- 1 резервуар высокого давления, 5 л
- 1 рельсовый переходник на выбор из предлагаемых в каталоге
- 1 Г-образный шестигранный ключ, размер под ключ 4, 5, 6
- 1 кейс для переноски
- 1 инструкция по эксплуатации

Корончатые сверла Спиральные сверла

макс. Ø 36 мм	Ø 20 мм
глубина резания: 30 мм	

№ для заказа рельсовый переходник для RailMAB 965

ZAS 250U	Рельсовый переходник UIC 50
ZAS 254U	Рельсовый переходник UIC 54
ZAS 260U	Рельсовый переходник UIC 60
ZAS 249S	Рельсовый переходник S 49
ZAS 254S	Рельсовый переходник S 54

Сверлильная стойка и крепежные приспособления

Магнитная сверлильная стойка для крепления ручных дрелей, и MobilCLAMP для станков BDS.

РАСШИРЬТЕ ВОЗМОЖНОСТИ

ВАШИХ СТАНКОВ



Магнитная сверлильная стойка

Магнитная сверлильная стойка для ручных дрелей

С помощью этой практичной магнитной сверлильной колонки вы превратите ручную дрель в сверлильный станок на магнитном основании.

Магнитная сверлильная стойка подходит для стандартных ручных дрелей с диаметром зажимной шейки 43 мм. Мощный магнит гарантирует безопасность работ над головой или в горизонтальном направлении (при проведении этих работ требуется дополнительный предохранительный ремень безопасности).

Салазки имеют рабочий ход 180 мм.

Магнитная сверлильная стойка

№ ДЛЯ ЗАКАЗА

MBS 300

Для стандартных ручных дрелей с диаметром зажимной шейки 43 мм, ход 180 мм



Промышленная сверлильная стойка

Промышленная сверлильная стойка для ручных дрелей

Промышленная сверлильная стойка для ручных дрелей с диаметром зажимной шейки 43 мм.

Надежность и устойчивость благодаря чугунной плите основания и салазки с рабочим ходом 180 мм.

Опционально с зажимными тисками для сверлильного станка, ширина губок 100 мм. Дополнительно предлагаются болты для Т-образных пазов.

Промышленная сверлильная стойка

№ ДЛЯ ЗАКАЗА

ZBS 100.2

ZST 300 призматические тиски

ZTN 100 болт для Т-образных пазов

ZSM 100 шестигранная гайка

Ширина губок: 100 мм, диапазон зажима: 100 мм.

Тиски и болты не входят в объем поставки.



MobilCLAMP – мобильное применение станков для корончатого сверления на магнитном основании

MobilCLAMP для станков BDS на магнитном основании для корончатого сверления



Мобильное зажимное приспособление MobilCLAMP позволяет расширить область применения сверлильного станка на магнитном основании на монтажной площадке и в мастерской. Для этого сверлильный станок устанавливается на опорную поверхность и включается. Детали надежно крепятся в призматических тисках, в итоге вы без особых затрат очень быстро получите настольный сверлильный станок.

Mobil Clamp

№ ДЛЯ ЗАКАЗА

ZMC 200



Переходник, сверлильный патрон и принадлежности

Для системы непосредственного крепления инструмента 19 мм и шпиндельного конуса МК 2 или МК 3.



1. Соедините переходник со сверлильным патроном.



2. Вставьте сверлильный патрон в систему непосредственного крепления инструмента.



3. Готов к использованию со спиральным сверлом.

Непосредственное крепление инструмента 19 мм Weldon (3/4")



Переходник для сверлильного патрона

№ ДЛЯ ЗАКАЗА

ZAP 100

Хвостовик Weldon 19 мм (3/4") на 1/2" x 20 NF



Сверлильный патрон с зубчатым венцом

№ ДЛЯ ЗАКАЗА

ZBI 113

ZBI 116

ВНУТР. РЕЗЬБА 1/2" x 20 NF

1/2" x 20 NF

ДИАПАЗОН ЗАЖИМА 1 - 13 мм

2,5 - 16 мм



Быстрозажимной сверлильный патрон

№ ДЛЯ ЗАКАЗА

ZSI 113

ZSI 116

ВНУТР. РЕЗЬБА 1/2" x 20 NF

1/2" x 20 NF

ДИАПАЗОН ЗАЖИМА 1 - 13 мм

3 - 16 мм



1. Соедините конусную оправку со сверлильным патроном.



2. Вставьте сверлильный патрон в крепление МК.



3. Готов к использованию со спиральным сверлом.

Шпиндельный конус МК 2 или МК 3



Переходник для сверлильного патрона

№ ДЛЯ ЗАКАЗА

ZKD 216 DIN 238 - МК 2/B16

ZKD 316 DIN 238 - МК 3/B16



Сверлильный патрон с зубчатым венцом

№ ДЛЯ ЗАКАЗА

ZBK 113

ZBK 116

ВНУТР. РЕЗЬБА DIN 238-B16

DIN 238-B16

ДИАПАЗОН ЗАЖИМА 1 - 13 мм

2,5 - 16 мм



Быстрозажимной сверлильный патрон

№ ДЛЯ ЗАКАЗА

ZSB 113

ZSB 116

ВНУТР. РЕЗЬБА DIN 238-B16

DIN 238-B16

ДИАПАЗОН ЗАЖИМА 1 - 13 мм

3 - 16 мм



Выколотка DIN 228

№ ДЛЯ ЗАКАЗА

ZAS 002

ZAS 003

РАЗМЕР МК 2

МК 3

СТАНДАРТ DIN DIN 228

DIN 228



Ключ для сверлильного патрона с зубчатым венцом

№ ДЛЯ ЗАКАЗА

ZEZ 113

ZEZ 116



Защита от стружки

№ ДЛЯ ЗАКАЗА

ZSS 050

ZSS 500

СТАНОК MAB 100 - MAB 525

MAB 825 - MAB 855

Предохранительный ремень безопасности

№ ДЛЯ ЗАКАЗА

40 0016 1

Бутылка с дозатором

№ ДЛЯ ЗАКАЗА

ZKP 100



Зажимы и переходники

Принадлежности и эксплуатационные материалы

Сверло

О BDS

Кейс для переноски

Для станков корончатого сверления на магнитном основании.

**ОЧЕНЬ ПРОЧНЫЙ
И ПРИ ЭТОМ ЛЕГКИЙ**

- ▶ Переносной – малый вес при высокой
- ▶ Надежное закрывание – большие надёжные механические замки.
- ▶ Можно катить, а не носить – ролики ABS и телескопическая ручка.



Жесткий кейс

№ ДЛЯ ЗАКАЗА	ПОДХОДИТ ДЛЯ
ZHK 100	MAB 100K - MAB 155
ZHK 350	AutoMAB 350, AutoMAB 450
ZHK 400	MAB 455, MAB 465, MAB 485, MAB 525 вкл. серию SB
ZHK 800	MABasic 850

Применение: Кейс для транспортировки станков BDS на магнитном основании для корончатого сверления.

Применение: Прочный кейс жесткой конструкции с ручкой и стабильными замками. С пенопластовым вкладышем. Без содержимого.



Кейс для переноски

№ ДЛЯ ЗАКАЗА	ПОДХОДИТ ДЛЯ
ZPK 200	MABasic 200, 400, 450



Кейс для транспортировки на роликах

№ ДЛЯ ЗАКАЗА	ПОДХОДИТ ДЛЯ
ZHK 825	MAB 825, MAB 845

Применение: Кейс на роликах для транспортировки сверлильных станков BDS

Исполнение: Прочный кейс для транспортировки с роликами, ручкой и стабильными замками. Без содержимого.

Кейс для транспортировки на роликах

№ ДЛЯ ЗАКАЗА	ПОДХОДИТ ДЛЯ
ZHK 1300	MAB 1300
ZHK 1500	MAB 825V/845V/ 1300V/MAB 825KTS

Применение: Кейс для переноски станков BDS на магнитной основе для корончатого сверления с роликами.

Исполнение: Прочный кейс для транспортировки с роликами, ручкой и стабильными замками. Без содержимого.



Кейс для транспортировки BDS для MAB 825/845. В комплект поставки станок не входит!

Резьбонарезные системы

Для сверлильных станков на магнитном основании класса ProfiPLUS.

**СВЕРЛЕНИЕ, ЗЕНКОВАНИЕ
И НАРЕЗАНИЕ
БЫСТРО И НАДЕЖНО**



Быстросменные патроны и вставки для резьбы от М6 до М42

Станки на магнитном основании для корончатого сверления класса ProfiPLUS прекрасно подходят для нарезания резьбы.

Основные характеристики: правое/левое вращение, электронный регулятор, а также высокая мощность двигателя.

Быстросменные патроны размеров МК 2, МК 3 и МК 4

Большой диапазон хода станков на магнитном основании для корончатого сверления производства BDS в сочетании с быстросменным патроном обеспечивает быстрое и экономичное выполнение работ без повторной наладки и центрирования при смене инструмента. Быстросменный патрон является универсальным и подходит для быстросменных вставок с предохранительной проскальзывающей муфтой и без нее.



Версия 1: Быстросменные вставки с предохранительной проскальзывающей муфтой

Резьба от М6 до М42 –

Вставки BDS с предохранительной проскальзывающей муфтой обеспечивают прецизионное нарезание проходной резьбы и резьбы в упор.

Предохранительная проскальзывающая муфта предотвращает поломку сверла при его соприкосновении с дном отверстия.

Версия 2:

Стандартные быстросменные вставки

Резьба от М6 до М30 – Вставки BDS для метчиков рекомендуется использовать при креплении метчиков для проходной резьбы.



Зажимы
и переходники

Принадлежности и
эксплуатационные
материалы

Сверло

О BDS

Какой станок, какая резьба?

Соответствие возможного диаметра резьбы размеру быстросменных патронов и вставок.

ТОЧНОСТЬ С СИСТЕМОЙ ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ BDS

Резьбонарезные системы

Быстросменный патрон GSW

В исполнениях МК 2, МК 3, МК 4.

Для крепления быстросменных вставок GSE и GSS

GSW 222 размер 2 МК 2

GSW 331 размер 1 МК 3

GSW 332 размер 2 МК 3

GSW 333 размер 3 МК 3

GSW 442 размер 2 МК 4

GSW 443 размер 3 МК 4

GSW 444 размер 4 МК 4



Стандартная быстросменная вставка GSE
Размер 1, 2, 3



Быстросменная вставка GSS с предохранительной проскальзывающей муфтой, размер 2, 3, 4

Переходник для метчика с хвостовиком Weldon

№ ДЛЯ ЗАКАЗА	РЕЗЬБА	ХВОСТО-ВИК Ø	КВАДРАТ
ZGA 010	M10 DIN 376	7	5,5
ZGA 012	M12 DIN 376	9	7
ZGA 014	M14 DIN 376	11	9
ZGA 016	M16 DIN 376	12	9
ZGA 018	M18 DIN 376	14	11
ZGA 020	M20 DIN 376	16	12
ZGA 022	M22 DIN 376	18	14,5
ZGA 024	M24 DIN 376	18	14,5
ZGA 027	M27 DIN 376	20	16
ZGA 030	M30 DIN 376	22	18

до ZGA 020 с хвостовиком 19 мм Weldon (¾")

Начиная с ZGA 022 с хвостовиком 32 мм Weldon (1 ½")

Обзор цен

№ ДЛЯ ЗАКАЗА

GSW 222 Быстросменный патрон

GSW 331 Быстросменный патрон

GSW 332 Быстросменный патрон

GSW 333 Быстросменный патрон

GSW 442 Быстросменный патрон

GSW 443 Быстросменный патрон

GSW 444 Быстросменный патрон

GSE 103 - GSE 114 за одну шт.

GSE 205 - GSE 222 за одну шт.

GSE 314 - GSE 330 за одну шт.

GSS 205 - GSS 222 за одну шт.

GSS 312 - GSS 330 за одну шт.

GSS 420 - GSS 442 за одну шт.

Переходник для метчика – лучший практичный выбор

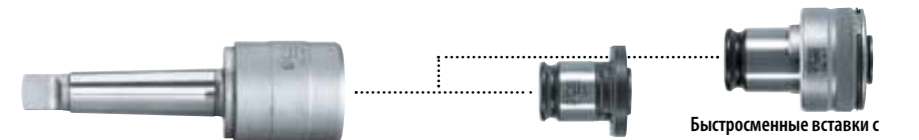
Крепление метчика производится непосредственно через переходник в систему Weldon 19 или 32 мм. Подходит только для проходной резьбы!



Резьбонарезные системы



MAB 1300	MAB 825 MAB 845	MAB 485 MAB 485 SB	MAB 525 MAB 525 SB
----------	--------------------	-----------------------	-----------------------



Быстросменный патрон GSW

№ для заказа	Быстросменный патрон	Резьба	Стандартные быстросменные вставки GSE		Быстросменные вставки с предохранительной проскальзывающей муфтой GSS		
			№ для заказа	Ø x квадрат	№ для заказа	Ø x квадрат	
GSW 222	размер 2 МК 2	M5/M6	GSE 205	6 / 4,9	GSS 205	6 / 4,9	
		M6			GSS 206	4,5 / 3,4	
		M8	GSE 208	8 / 6,2	GSS 208	8 / 6,2	
		M8			GSS 205	6 / 4,9	
		M10	GSE 210-DIN 371	10 / 8			
		M10	GSE 210	7 / 5,5	GSS 210	7 / 5,5	
		M12	GSE 212	9 / 7,0	GSS 212	9 / 7,0	
GSW 331	размер 1 МК 3	M4	GSE 104	4,5 / 3,4			
		M5/M6	GSE 105	6 / 4,9			
		M8	GSE 108	8 / 6,2			
		M10	GSE 110	10 / 8,0			
		M12	GSE 112	9 / 7,0			
		M14	GSE 114	11 / 9,0			
GSW 332	размер 2 МК 3	M5/M6	GSE 205	6 / 4,9	GSS 205	6 / 4,9	
		M6			GSS 206	4,5 / 3,4	
		M8	GSE 208	8 / 6,2	GSS 208	8 / 6,2	
		M8			GSS 205	6 / 4,9	
		M10	GSE 210.1	10 / 8			
		M10	GSE 210	7 / 5,5	GSS 210	7 / 5,5	
		M12	GSE 212	9 / 7,0	GSS 212	9 / 7,0	
		M14	GSE 214	11 / 9	GSS 214	11 / 9	
		M16	GSE 216	12 / 9	GSS 216	12 / 9	
		M18	GSE 218	14 / 11	GSS 218	14 / 11	
		M20	GSE 220	16 / 12	GSS 220	16 / 12	
		не подходит для MAB 525	M22/M24	GSE 222	18 / 14,5	GSS 222	18 / 14,5
		GSW 333	размер 3 МК 3	M12			GSS 312
M14	GSE 314			11 / 9	GSS 314	11 / 9	
M16	GSE 316			12 / 9	GSS 316	12 / 9	
M18	GSE 318			14 / 11	GSS 318	14 / 11	
M20	GSE 320			16 / 12	GSS 320	16 / 12	
M22/M24	GSE 322			18 / 14,5	GSS 322	18 / 14,5	
M27	GSE 327			20 / 16	GSS 327	20 / 16	
M30	GSE 330	22 / 18	GSS 330	22 / 18			
GSW 442	размер 2 МК 4	M5/M6	GSE 205	6 / 4,9	GSS 205	6 / 4,9	
		M6			GSS 206	4,5 / 3,4	
		M8	GSE 208	8 / 6,2	GSS 208	8 / 6,2	
		M8			GSS 205	6 / 4,9	
		M10	GSE 210-DIN 371	10 / 8,0			
		M10	GSE 210	7 / 5,5	GSS 210	7 / 5,5	
		M12	GSE 212	9 / 7,0	GSS 212	9 / 7,0	
		M14	GSE 214	11 / 9	GSS 214	11 / 9	
		M16	GSE 216	12 / 9	GSS 216	12 / 9	
		M18	GSE 218	14 / 11	GSS 218	14 / 11	
		M20	GSE 220	16 / 12	GSS 220	16 / 12	
		M22/24	GSE 222	18 / 14,5	GSS 222	18 / 14,5	
		GSW 443	размер 3 МК 4	M12			GSS 312
M14	GSE 314			11 / 9	GSS 314	11 / 9	
M16	GSE 316			12 / 9	GSS 316	12 / 9	
M18	GSE 318			14 / 11	GSS 318	14 / 11	
M20	GSE 320			16 / 12	GSS 320	16 / 12	
M22/24	GSE 322			18 / 14,5	GSS 322	18 / 14,5	
M27	GSE 327			20 / 16	GSS 327	20 / 16	
M30	GSE 330	22 / 18	GSS 330	22 / 18			
GSW 444	размер 4 МК 4	M20			GSS 420	16 / 12	
		M22/24			GSS 422	18 / 14,5	
		M27			GSS 427	20 / 16	
		M30			GSS 430	22 / 18	
		M33			GSS 433	25 / 20	
		M36			GSS 436	28 / 22	
		M39/42			GSS 442	32 / 24	

Зажимы и переходники

Принадлежности и эксплуатационные материалы

Сверло

О BDS

Инструмент для крепления корончатых сверл BDS

Три системы на выбор обеспечивают надежное и удобное соединение между корончатым сверлом и станком для корончатого сверления на магнитном основании.

ОНИ МОГУТ ЗАКРЕПИТЬ ЛЮБОЕ СВЕРЛО

Сверлильный патрон для корончатых сверл BDS с хвостовиком Weldon 19 мм (3/4")



Быстросменный сверлильный патрон KEYLESS

№ ДЛЯ ЗАКАЗА	КРЕПЛЕНИЕ ШПИНДЕЛЯ
ZSS 200	МК 2
ZSS 300	МК 3

С автоматической внутренней смазкой для корончатых сверл с хвостовиком Weldon 19 мм (3/4").
С гибкой трубкой и быстроразъемной муфтой. Быстрая смена инструмента без зажимного ключа.



Переходная втулка DIN 2185

№ ДЛЯ ЗАКАЗА	ВНЕШНЯЯ	ВНУТРЕННЯЯ
ZRH 210	МК 2	МК 1
ZRH 320	МК 3	МК 2
ZRH 430	МК 4	МК 3

Сверлильный патрон для корончатых сверл BDS с хвостовиком Weldon 19 мм (3/4") и 32 мм (1 1/4")



Промышленный крепёжный патрон с ручной внутренней смазкой

№ ДЛЯ ЗАКАЗА	КРЕПЛЕНИЕ ШПИНДЕЛЯ
Для корончатых сверл с хвостовиком Weldon 19 мм (3/4")	
ZIA 219-M	МК 2
ZIA 319-M	МК 3
ZIA 419-M	МК 4

Для корончатых сверл с хвостовиком Weldon 32 мм (1 1/4")

ZIA 332-M	МК 3
ZIA 432-M	МК 4



Удлинительная втулка DIN 2178

№ ДЛЯ ЗАКАЗА	ВНЕШНЯЯ	ВНУТРЕННЯЯ
ZVN 220	МК 2	МК 2
ZVN 230	МК 2	МК 3
ZVN 320	МК 3	МК 2
ZVN 330	МК 3	МК 3

Сверлильный патрон для корончатых сверл BDS с хвостовиком Weldon 19 мм (3/4") и 32 мм (1 1/4")



Промышленный крепёжный патрон с автоматической внутренней смазкой

№ ДЛЯ ЗАКАЗА	КРЕПЛЕНИЕ ШПИНДЕЛЯ
Для корончатых сверл с хвостовиком Weldon 19 мм (3/4")	
ZIA 219-KN	МК 2
ZIA 319-KN	МК 3
ZIA 419-KN	МК 4

Для корончатых сверл с хвостовиком Weldon 32 мм (1 1/4")

С гибкой трубкой и быстроразъемной муфтой.

ZIA 332-KN	МК 3
ZIA 432-KN	МК 4

Переходники с хвостовиком Weldon

С помощью соответствующих переходников корончатые сверла с хвостовиком BDS можно устанавливать на любых станках и любых системах крепления.

МЫ ПОДХОДИМ К ЛЮБОЙ СИСТЕМЕ КРЕПЛЕНИЯ

32 мм (1 1/4")



Переходник

№ ДЛЯ ЗАКАЗА
ZAP 200

с хвостовика Weldon 32 мм (1 1/4") на хвостовик Weldon 19 мм (3/4")

19 мм (3/4")



Переходник

№ ДЛЯ ЗАКАЗА
ZAF 002

Для корончатых сверл Fein с внутренней резьбой M18 x 6 P1,5, вкл. 1 штифт-выталкиватель ZAK125

19 мм (3/4")



Переходник

№ ДЛЯ ЗАКАЗА
ZAF 003

Для корончатых сверл Fein с хвостовиком QUICK-IN, вкл. 1 штифт-выталкиватель ZAK 115

19 мм (3/4")



Удлинитель

№ ДЛЯ ЗАКАЗА
ZAP 300

80 мм, хвостовик Weldon 19 мм (3/4"), вкл. 1 штифт-выталкиватель ZAK 080

Переходник для Nitto One-touch



Переходник

№ для заказа
ZAF 005

С зажимом Nitto One-Touch для корончатых сверл с хвостовиком Weldon 19 мм (3/4") вкл. по 1 штифту-выталкивателю ZAK 107 и 125

Переходник для Fein QUICK-IN



Переходник

№ для заказа
ZAF 004

С зажимом Quick-In для корончатых сверл с хвостовиком Weldon 19 мм (3/4") вкл. по 1 штифту-выталкивателю ZAK 107 и 125

Зажимы и переходники

Принадлежности и эксплуатационные материалы

Сверло

О BDS

PowerCLEANER

Идеальный многофункциональный инструмент.

ВЫБИРАЙТЕ BDS

ФИРМЕННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

С крючком для удаления стружки и чистящей щеткой для очистки рабочей поверхности с фиксатором.

PowerCLEANER POW 200

PowerCLEANER

№ для заказа

POW 200



Удаление стружки острыми краями



Очистка рабочей поверхности

PowerWORKER

помогает собрать всю магнитную сверльную стружку. Незаменимый помощник для любой мастерской.

НАВЕДЕНИЕ ПОРЯДКА

PowerWORKER POW 100

PowerWORKER

№ для заказа

POW 100



Намагнитить, собрать...



Сбросить – и готово!

BDS PowerWORKER помогает собрать всю магнитную сверльную стружку. Этот практичный магнитный инструмент позволяет очень легко собирать стружку и затем не менее легко помещать ее в специальную емкость. Намагнитить, собрать, сбросить – готово.

StarterKit PowerCLEANER

Возможность экономии при покупке набора StarterKit BDS по выгодной цене!

Начните с правильной базовой оснастки для каждого станка для корончатого сверления на магнитном основании. В комплекте по особенно выгодной цене.

- ▶ 5 коротких корончатых сверл самых востребованных диаметров: 14, 18 и 22 мм.
- ▶ 1 л высококачественной СОЖ BDS 5000
- ▶ и один BDS PowerWORKER или один BDS PowerCLEANER.

StarterKit BDS PowerCLEANER

№ для заказа

ZST 200

Содержание:

- 1 стандартный бокс с корончатыми сверлами с
- 2 KBK – Ø 14 мм
- 2 KBK – Ø 18 мм
- 1 KBK – Ø 22 мм
- 1 л высококачественной СОЖ BDS 5000
- 1 BDS PowerCLEANER POW200

BDS ÖkoLogisch



ВЫГОДНАЯ ЦЕНА!

StarterKit PowerWORKER

Возможность экономии при покупке набора StarterKit BDS по выгодной цене!

StarterKit BDS PowerWORKER

№ для заказа

ZST 100

Содержание:

- 1 стандартный бокс с корончатыми сверлами с
- 2 KBK – Ø 14 мм
- 2 KBK – Ø 18 мм
- 1 KBK – Ø 22 мм
- 1 л высококачественной СОЖ BDS 5000
- 1 BDS PowerWORKER POW100

BDS ÖkoLogisch



ВЫГОДНАЯ ЦЕНА!

Принадлежности и эксплуатационные материалы

Сверло

О BDS

СОЖ для режущего инструмента, смазочный спрей, смазочная паста и СОЖ

Высококачественные материалы, отличающиеся эффективностью и экологичностью применения

НАИЛУЧШИЕ РЕЗУЛЬТАТЫ

БЕРЕЖНО

ДЛЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Наши высокоэффективные смазочные материалы и спреи для очистки оптимизированы для соответствующей цели применения. Экономное и безопасное для окружающей среды применение благодаря удачному составу.

При работах на открытом воздухе особенно рекомендуем: BDS СОЖ или высококачественный концентрат СОЖ. Эти продукты полностью биологически разлагаются и не являются токсичными.

При всем этом они отличаются высокой эффективностью смазывания и охлаждения. Помимо этого, концентрат BDS 6000 можно смешивать с водой в пропорции 1:10, что позволяет добиться значительной экономии.

Внимание: Не используйте жидкие смазочные материалы при работе над головой и при горизонтальном сверлении. Существует опасность попадания масла в двигатель с последующим коротким замыканием. Используйте высококачественный смазочный спрей BDS 5200 или смазочно-охлаждающую пасту BDS 5500/7500.



Этап 1: Перед сверлением распылите высококачественный смазочный спрей прямо на сверло.

Этап 2: Во время сверления распыляйте высококачественный смазочный спрей на конец сверла и внутрь отверстия.

Высококачественный смазочный спрей BDS 5200



Подходит для работ в стесненных условиях (над головой и на горизонтальных поверхностях), а также для высоколегированных материалов. Пенообразный спрей с очень высокой степенью адгезии.

Преимущества: Точное дозирование смазочного спрея и, как следствие, оптимальное смазывание непосредственно режущих кромок сверла. Отсутствие подтекания и разбрызгивания, а значит, максимальная безопасность при работе на лестницах и рабочих платформах.

- ▶ Содержащий ПТФЭ белый адгезивный смазочный материал с антикоррозионной защитой
- ▶ Не содержит полихлорированные би- и трифенилы, фторхлоруглеводород и хлор
- ▶ Действующее вещество: литиевая консистентная смазка на минеральной основе с добавками и растворителями
- ▶ Газ под давлением: пропан/бутан, подлежит обязательной маркировке

Высококачественная смазочно-охлаждающая паста BDS 5500

Высокотехнологичная Смазочно-охлаждающая паста без металла BDS 7500



BDS 5500: Оптимально подходит для труднообрабатываемых сортов материала. Для применения при работах над головой и в стесненных условиях.

BDS 7500: Базовое масло: медицинское белое масло. Жаропрочность до 1400°C. Для смазывания вручную высоколегированной стали, Hardox, нержавеющей и жаропрочной стали. Для максимальных нагрузок.

Высококачественная СОЖ BDS 5000



Масло исключительно растительного происхождения, не являющееся опасным грузом с точки зрения правил дорожного движения.

Используемые базовые вещества не зарегистрированы в каталоге веществ, загрязняющих водные ресурсы. BDS 5000 не подлежит обязательной маркировке.

- ▶ Биологическая основа с добавками
- ▶ Класс опасности для водных ресурсов 1
- ▶ Биологически разлагающийся материал, оптимальная базовая установка вязкости для сверления корончатыми сверлами BDS, возможно беспрепятственное применение даже при последующем цинковании.



Концентрат СОЖ BDS 6000



Для строгих требований, изготовлено на основе синтетического сырья.

- ▶ Смешивается с водой, биостабильно, без резкого запаха
- ▶ Увеличивает срок службы корончатых сверл
- ▶ Не токсична, класс водоопасности 1

Смазочные и вспомогательные материалы

№ для заказа	НАЗВАНИЕ	СОДЕРЖИМОЕ
ZHS 005	BDS 5000 СОЖ	Канистра 5 л
ZHS 006	BDS 5000 СОЖ	Банка 1 л

Смазочные и вспомогательные материалы

№ для заказа	НАЗВАНИЕ	СОДЕРЖИМОЕ
ZHB 001	BDS 6000 концентрат СОЖ	Банка 1 л

Смазочные и вспомогательные материалы

№ для заказа	НАЗВАНИЕ	СОДЕРЖИМОЕ
ZHS 550	BDS 5500 смазочно-охлаждающая паста	Банка 1000 г
ZHS 570	BDS 7500 смазочно-охлаждающая паста	Туба 85 г
ZHS 572	BDS 7500 смазочно-охлаждающая паста	Тубы 12 x 85 г

Смазочные и вспомогательные материалы

№ для заказа	НАЗВАНИЕ	СОДЕРЖИМОЕ
ZHS 400	Смазочный спрей BDS 5200	Банка 1 x 400 мл
ZHS 406	Смазочный спрей BDS 5200	Банка 6 x 400 мл
ZHS 412	Смазочный спрей BDS 5200	Банка 12 x 400 мл

Крепежные приспособления

Для сверлильных станков BDS ProfiPLUS и ProfiSTART.

ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ И ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ.

Вакуумные крепежные приспособления для обработки цветных металлов

Станки для корончатого сверления на магнитном основании класса ProfiPLUS в полном объеме могут применяться также для обработки цветных металлов и нержавеющей стали. Для этого фирма BDS предлагает крепежные приспособления, которые с помощью циркуляционного маслоснаоса создают вакуум, обеспечивая надежное соединение между станком для корончатого сверления на магнитном основании и заготовкой. Кроме того, BDS поставляет также приспособления, изготовленные в точном соответствии с вашими потребностями и параметрами. Свяжитесь с нами.



Вакуумная проставка для гладких поверхностей

№ ДЛЯ ЗАКАЗА

ZAV 400

Применение: Для гладких поверхностей.

Исполнение: Высокопроизводительный вакуумный насос с циркуляционной смазкой. Крепежная проставка с двумя присасывающимися поверхностями и внутренней зоной сверления.
Размер: 440 x 260 мм, паз: 50 x 120 мм



Вакуумная проставка для гладких рифленых и луженых поверхностей

№ ДЛЯ ЗАКАЗА

ZAV 300

Применение: Подходит для рифленых, луженых и гладких поверхностей.

Исполнение: Высокопроизводительный вакуумный насос с циркуляционной смазкой. Крепежная проставка ø 300 мм.

В комплект поставки станок не входит

Принадлежности и
эксплуатационные
материалы

Сверло

О BDS



Крепежные приспособления для труб диаметром от 80 мм до 500 мм

Серийные приспособления для закрепления труб BDS предназначены для труб диаметром 80-250 мм и 150-500 мм. Обеспечивается гибкое и быстрое крепление в любых условиях сверления. Зажимные цепи с помощью поворотных призм фиксируют приспособление на трубе. Настройка позиции сверления на трубе выполняется легко, просто и безопасно. Такие приспособления позволяют значительно расширить спектр применения станков для корончатого сверления на магнитном основании класса ProfiPLUS.



ZRO 250



ZRO 500

Приспособление для закрепления труб

№ ДЛЯ ЗАКАЗА

ZRO 250

ZRO 500

ZRO 250: для MAB 455, 485, 525

Для трубы ø: 80 – 250 мм, длина цепи: 900 мм

ZRO 500: для MAB 825, 845, MABasic 850

Для трубы ø: 150 – 500 мм, длина цепи: 1 650 мм

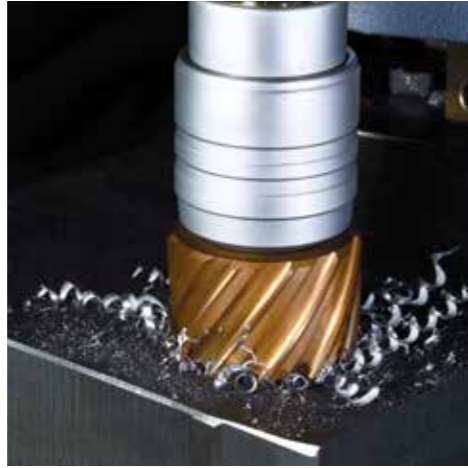
ZAV 400
Вакуумное крепежное
приспособление для
гладких поверхностей



ZAV 300
Вакуумное крепежное
приспособление для
рифленых и луженых
поверхностей



Ассортимент полностью шлифованных корончатых сверл BDS.



Серия HSS-Co 8

- ▶ Высокая жаростойкость
- ▶ Лучшая защита от износа
- ▶ Большая доля кобальта 8 %
- ▶ Для повышенных нагрузок при работе с мелкозернистыми сталями и нержавеющей материалом
- ▶ С хвостовиком Weldon 19 или 32 мм
- ▶ Перезатачиваемые

Серия HSS-VarioPLUS

- ▶ Высокопрочные, полностью шлифованные корончатые сверла
- ▶ Наплавка твердосплавного слоя порядка 2,5 микрон
- ▶ Большой срок службы
- ▶ Равномерный отвод стружки, в особенности на длинных сверлах – важный вклад в безопасность работы

Серия HSS-Standard

- ▶ Инструменты с тремя различными глубинами резания: 30 мм, 55 мм и 110 мм
- ▶ Диаметр корончатых сверл от 12 мм до 130 мм
- ▶ Перезатачиваемые

Профессиональное качество для профессионалов.



Корончатые сверла BDS изготавливаются на современных шлифовальных обрабатывающих центрах с ЧПУ. Это гарантирует постоянный профиль режущих кромок, качество и производительность всех сверлильных инструментов из ассортимента BDS.

Широкий ассортимент

Инструменты для корончатого сверления BDS предлагаются с пятью вариантами глубины резания – 30, 35, 55, 75 и 110 мм – и с более чем 94 различными диаметрами сверла.

Посадочные поверхности для крепления инструмента

Инструменты для корончатого сверления BDS предлагаются с различными зажимами. Они совместимы с быстросменной сверлильной системой KEYLESS, а также с предлагаемыми в качестве оснастки промышленными зажимами МК 2, МК 3 и МК 4 с автоматической или ручной внутренней смазкой.



- Посадочные поверхности для крепления инструмента:
- 1 Хвостовик Weldon 19 мм (3/4")
 - 2 хвостовик Weldon 32 мм (1 1/4")
 - 3 Хвостовик 18 мм. Серия Quick-In

Серия Hartmetall и серия Hartmetall-PLUS

- ▶ Корончатые сверла с твердосплавными напайками
- ▶ Глубина резания 30 мм, 55 мм, 75 мм и 110 мм
- ▶ Диаметр от 12 до 150 мм
- ▶ Hartmetall-PLUS дополнительно с устойчивым к износу твердосплавным покрытием толщиной до 2,5 мкм

Серия HSS-Co 8

Корончатые сверла из специальной стали с высоким содержанием кобальта, повышающего жаропрочность и износостойкость сверла.



Серия HSS-Co 8

КВК-СО	КБЛ-СО
30 мм	55 мм
12 – 130 мм	12 – 100 мм

Серия HSS-VarioPLUS

Полностью шлифованные корончатые сверла из быстрорежущей стали повышенной стойкости с твердосплавным покрытием, высокая износостойкость, очень хороший отвод стружки.



Серия HSS-VarioPLUS

КВК-VP	КБЛ-VP
30 мм	55 мм
12 – 60 мм	12 – 60 мм

Серия HSS-Standard

Полностью шлифованные корончатые сверла из высокопроизводительной быстрорежущей стали.



Серия HSS-Standard

КВК	КБЛ	КЕЛ	КВК-Z
30 мм	55 мм	110 мм	30 мм
12 – 60 мм	12 – 60 мм	20 – 50 мм	1/2" – 2 1/16"

Серия Hartmetall

Корончатые сверла с напаянными твердосплавными пластинами. Для обработки и сверления из цветных металлов и нержавеющей стали рекомендуем использовать наш высококачественный концентрат СОЖ BDS 6000.



Серия Hartmetall

НKK	НKL	НKX-L	НKE-L
30 мм	55 мм	75 мм	110 мм
12 – 150 мм	12 – 100 мм	18 – 120 мм	20 – 120 мм

Серия Hartmetall PLUS

Корончатые сверла с напаянными твердосплавными пластинами и износостойким покрытием.



Серия Hartmetall PLUS

НKK-P
30 мм
12 – 60 мм

Серия Hartmetall-RAIL

Корончатые сверла с напаянными твердосплавными пластинами для станков корончатого сверления рельсов.



Серия Hartmetall-RAIL

НKK-R
30 мм
17 – 36 мм

Серия Quick-In HSS-Co 8-F/Hartmetall

Корончатые сверла из инструментальной стали HSS или с напаянными твердосплавными пластинами. Подходят для системы крепления Quick-In.



Серия Quick-In

КВК-СО 8 F	НKK-F
35 мм	35 мм
12 – 60 мм	12 – 60 мм

КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА СЕРИИ HSS-CO 8



Сверла этой серии отличаются высокой жаропрочностью и износостойкостью. В комбинации с оснащенной системой управления частотой вращения станками для корончатого сверления на магнитном основании фирмы BDS они прекрасно подходят для обработки мелкозернистых сталей и нержавеющей материала. Фирма BDS рекомендует для обработки нержавеющей стали использовать смазочно-охлаждающую жидкость BDS 5000.

HSS-Co 8 Корончатые сверла короткие

- > Глубина резания 30 мм
- > Хвостовик Weldon 19 мм (3/4")



СЕРИЯ HSS-Co 8			
Ø мм	№ для заказа	Ø мм	№ для заказа
12	КВК-СО 012	36	КВК-СО 036
13	КВК-СО 013	37	КВК-СО 037
14	КВК-СО 014	38	КВК-СО 038
15	КВК-СО 015	39	КВК-СО 039
16	КВК-СО 016	40	КВК-СО 040
17	КВК-СО 017	41	КВК-СО 041
17,5	КВК-СО 175	42	КВК-СО 042
18	КВК-СО 018	43	КВК-СО 043
19	КВК-СО 019	44	КВК-СО 044
19,5	КВК-СО 195	45	КВК-СО 045
20	КВК-СО 020	46	КВК-СО 046
21	КВК-СО 021	47	КВК-СО 047
22	КВК-СО 022	48	КВК-СО 048
23	КВК-СО 023	49	КВК-СО 049
24	КВК-СО 024	50	КВК-СО 050
25	КВК-СО 025	51	КВК-СО 051
26	КВК-СО 026	52	КВК-СО 052
27	КВК-СО 027	53	КВК-СО 053
28	КВК-СО 028	54	КВК-СО 054
29	КВК-СО 029	55	КВК-СО 055
30	КВК-СО 030	56	КВК-СО 056
31	КВК-СО 031	57	КВК-СО 057
32	КВК-СО 032	58	КВК-СО 058
33	КВК-СО 033	59	КВК-СО 059
34	КВК-СО 034	60	КВК-СО 060
35	КВК-СО 035		

ШТИФТ-ВЫТАЛКИВАТЕЛЬ ДЛЯ КВК-СО, Ø 12 – 60 мм

№ для заказа

ZAK 075

HSS-Co 8 Корончатые сверла короткие

- > Глубина резания 30 мм
- > Хвостовик Weldon 32 мм (1 1/4")



СЕРИЯ HSS-Co 8			
Ø мм	№ для заказа	Ø мм	№ для заказа
61	КВК-СО 061	84	КВК-СО 084
62	КВК-СО 062	85	КВК-СО 085
63	КВК-СО 063	86	КВК-СО 086
64	КВК-СО 064	87	КВК-СО 087
65	КВК-СО 065	88	КВК-СО 088
66	КВК-СО 066	89	КВК-СО 089
67	КВК-СО 067	90	КВК-СО 090
68	КВК-СО 068	91	КВК-СО 091
69	КВК-СО 069	92	КВК-СО 092
70	КВК-СО 070	93	КВК-СО 093
71	КВК-СО 071	94	КВК-СО 094
72	КВК-СО 072	95	КВК-СО 095
73	КВК-СО 073	96	КВК-СО 096
74	КВК-СО 074	97	КВК-СО 097
75	КВК-СО 075	98	КВК-СО 098
76	КВК-СО 076	99	КВК-СО 099
77	КВК-СО 077	100	КВК-СО 100
78	КВК-СО 078	105	КВК-СО 105
79	КВК-СО 079	110	КВК-СО 110
80	КВК-СО 080	115	КВК-СО 115
81	КВК-СО 081	120	КВК-СО 120
82	КВК-СО 082	125	КВК-СО 125
83	КВК-СО 083	130	КВК-СО 130

ШТИФТ-ВЫТАЛКИВАТЕЛЬ ДЛЯ КВК-СО, Ø 61 – 130 мм

№ ДЛЯ ЗАКАЗА

ZAK 090

Корончатые сверла серии HSS-Co 8

Полностью шлифованные корончатые сверла из быстрорежущей стали повышенной стойкости.

HSS-Co 8 Длинные корончатые сверла

- > Глубина резания 55 мм
- > Хвостовик Weldon 19 мм (3/4")



HSS-Co 8 Длинные корончатые сверла

- > Глубина резания 55 мм
- > Хвостовик Weldon 32 мм (1 1/4")



СЕРИЯ HSS-Co 8			
Ø мм	№ для заказа	Ø мм	№ для заказа
12	KBL-CO 012	36	KBL-CO 036
13	KBL-CO 013	37	KBL-CO 037
14	KBL-CO 014	38	KBL-CO 038
15	KBL-CO 015	39	KBL-CO 039
16	KBL-CO 016	40	KBL-CO 040
17	KBL-CO 017	41	KBL-CO 041
17,5	KBL-CO 175	42	KBL-CO 042
18	KBL-CO 018	43	KBL-CO 043
19	KBL-CO 019	44	KBL-CO 044
19,5	KBL-CO 195	45	KBL-CO 045
20	KBL-CO 020	46	KBL-CO 046
21	KBL-CO 021	47	KBL-CO 047
22	KBL-CO 022	48	KBL-CO 048
23	KBL-CO 023	49	KBL-CO 049
24	KBL-CO 024	50	KBL-CO 050
25	KBL-CO 025	51	KBL-CO 051
26	KBL-CO 026	52	KBL-CO 052
27	KBL-CO 027	53	KBL-CO 053
28	KBL-CO 028	54	KBL-CO 054
29	KBL-CO 029	55	KBL-CO 055
30	KBL-CO 030	56	KBL-CO 056
31	KBL-CO 031	57	KBL-CO 057
32	KBL-CO 032	58	KBL-CO 058
33	KBL-CO 033	59	KBL-CO 059
34	KBL-CO 034	60	KBL-CO 060
35	KBL-CO 035		

ШТИФТ-ВЫТАЛКИВАТЕЛЬ ДЛЯ KBL-CO, Ø 12 - 60 мм	
№ для заказа	
ZAK 100	

СЕРИЯ HSS-Co 8			
Ø мм	№ для заказа	Ø мм	№ для заказа
61	KBL-CO 061	81	KBL-CO 081
62	KBL-CO 062	82	KBL-CO 082
63	KBL-CO 063	83	KBL-CO 083
64	KBL-CO 064	84	KBL-CO 084
65	KBL-CO 065	85	KBL-CO 085
66	KBL-CO 066	86	KBL-CO 086
67	KBL-CO 067	87	KBL-CO 087
68	KBL-CO 068	88	KBL-CO 088
69	KBL-CO 069	89	KBL-CO 089
70	KBL-CO 070	90	KBL-CO 090
71	KBL-CO 071	91	KBL-CO 091
72	KBL-CO 072	92	KBL-CO 092
73	KBL-CO 073	93	KBL-CO 093
74	KBL-CO 074	94	KBL-CO 094
75	KBL-CO 075	95	KBL-CO 095
76	KBL-CO 076	96	KBL-CO 096
77	KBL-CO 077	97	KBL-CO 097
78	KBL-CO 078	98	KBL-CO 098
79	KBL-CO 079	99	KBL-CO 099
80	KBL-CO 080	100	KBL-CO 100

ШТИФТ-ВЫТАЛКИВАТЕЛЬ ДЛЯ KBL-CO, Ø 61 - 100 мм	
№ для заказа	
ZAK 120	

Оптимальное сверление и смазывание с помощью продуктов BDS.

Рекомендуемая скорость резания

Серия корончатых сверл	Материал	об/мин
HSS-Co 8	Мелкозернистая сталь	
	< 700 Н/м²	10 – 15
	< 1000 Н/м²	10 – 15
	Инох	10 – 15
	Чугун (в зависимости от сорта)	15 – 20
HSS-VarioPLUS	Мелкозернистая сталь	
	< 700 Н/м²	10 – 15
	< 1000 Н/м²	10 – 15
HSS-Standard	Алюминий	20 – 30
	Сталь	25
	Чугун	10 – 20
Твердый сплав	Сталь/мелкозернистая сталь	
	< 500 Н/м²	35
	< 700 Н/м²	25
	< 1000 Н/м²	20
	Нержавеющая, Инох	20
Hartmetall PLUS	Сталь/мелкозернистая сталь	
	< 500 Н/м²	35
	< 700 Н/м²	25
	< 1000 Н/м²	20
Hartmetall-RAIL	Нержавеющая, Инох	20
	Железнодорожные рельсы	15 – 20

Скорость резания:

$$V_c = \frac{d \times \pi \times n}{1000} = \text{м/мин.}$$

Таблица частоты вращения

Диаметр	Vc 15 м/мин	Vc 20 м/мин	Vc 25 м/мин	Vc 30 м/мин	Vc 35 м/мин
Ø	МИН ⁻¹	МИН ⁻¹	МИН ⁻¹	МИН ⁻¹	МИН ⁻¹
14	340	460	570	690	800
18	260	360	450	540	620
22	220	300	370	440	510
26	180	250	310	370	430
30	160	220	270	320	380
35	140	190	230	280	320
40	120	160	200	240	280
45	110	150	180	220	250
50	100	130	160	200	230
55	90	120	150	180	210
60	80	110	140	160	190
65	75	100	130	150	180
70	70	90	120	140	160
75	65	85	110	130	150
80	60	80	100	120	140
85	55	75	95	110	130
90	55	70	90	110	120
95	50	65	85	100	120
100	50	65	80	100	110
110	45	60	80	90	100
120	40	60	70	80	100
130	40	50	60	80	90

Частота вращения:

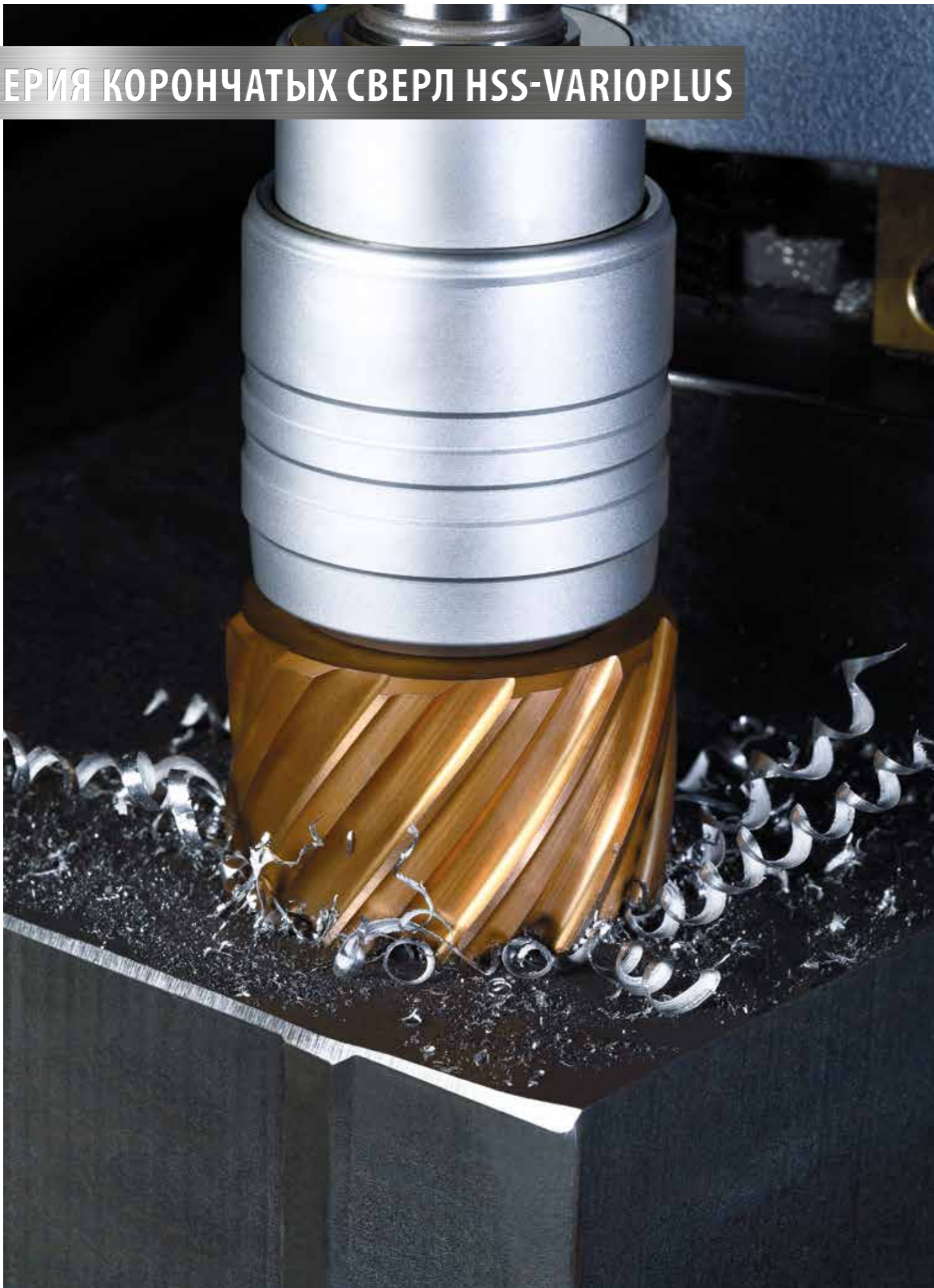
$$n = \frac{v \times 1000}{d \times \pi} = \text{МИН}^{-1}$$

Выбор корончатых сверл и СОЖ -BDS в соответствии с обрабатываемым материалом.

	СОЖ BDS 5000	Смазочный спрей BDS 5200	Смазочно-охлаждающая паста BDS 5500	Паста ZHS 570	Концентрат СОЖ BDS 6000
Алюминий, нержавеющие и цветные металлы					
HSS-Standard	•	•			
Сталь < 500 Н/м²					
HSS-Standard	•	•			
Твердый сплав					•
Hartmetall PLUS					•
Мелкозернистая сталь < 700 Н/м²					
HSS-Co 8	•	•	•	•	
HSS-VarioPLUS	•	•	•	•	
Твердый сплав					•
Hartmetall PLUS					•
Мелкозернистая сталь < 1000 Н/м²					
HSS-Co 8	•	•	•	•	
HSS-VarioPLUS	•	•	•	•	
Твердый сплав					•
Hartmetall PLUS					•
Нержавеющие стали, Инох					
HSS-Co 8	•	•	•	•	
Твердый сплав					•
Hartmetall PLUS					•
Чугун					
HSS-Co 8					•
HSS-Standard					•
Железнодорожные рельсы					
Hartmetall-RAIL					•



СЕРИЯ КОРОНЧАТЫХ СВЕРЛ HSS-VARIOPLUS



Полностью шлифованные корончатые сверла из быстрорежущей стали повышенной стойкости с твердосплавным покрытием. Высокая экономичность благодаря повышенному сроку службы, повышенная безопасность труда благодаря очень хорошему отводу стружки, особенно при использовании длинных сверл. BDS рекомендует высококачественную смазочно-охлаждающую жидкость BDS 5000.

Короткие корончатые сверла HSS-VarioPLUS

- > Глубина резания 30 мм
- > Хвостовик Weldon 19 мм (3/4")



СЕРИЯ HSS-VarioPLUS			
Ø мм	№ для заказа	Ø мм	№ для заказа
12	KBK-VP 012	36	KBK-VP 036
13	KBK-VP 013	37	KBK-VP 037
14	KBK-VP 014	38	KBK-VP 038
15	KBK-VP 015	39	KBK-VP 039
16	KBK-VP 016	40	KBK-VP 040
17	KBK-VP 017	41	KBK-VP 041
17,5	KBK-VP 175	42	KBK-VP 042
18	KBK-VP 018	43	KBK-VP 043
19	KBK-VP 019	44	KBK-VP 044
19,5	KBK-VP 195	45	KBK-VP 045
20	KBK-VP 020	46	KBK-VP 046
21	KBK-VP 021	47	KBK-VP 047
22	KBK-VP 022	48	KBK-VP 048
23	KBK-VP 023	49	KBK-VP 049
24	KBK-VP 024	50	KBK-VP 050
25	KBK-VP 025	51	KBK-VP 051
26	KBK-VP 026	52	KBK-VP 052
27	KBK-VP 027	53	KBK-VP 053
28	KBK-VP 028	54	KBK-VP 054
29	KBK-VP 029	55	KBK-VP 055
30	KBK-VP 030	56	KBK-VP 056
31	KBK-VP 031	57	KBK-VP 057
32	KBK-VP 032	58	KBK-VP 058
33	KBK-VP 033	59	KBK-VP 059
34	KBK-VP 034	60	KBK-VP 060
35	KBK-VP 035		

ШТИФТ-ВЫТАЛКИВАТЕЛЬ ДЛЯ KBK-VP, Ø 12 – 60 мм

№ для заказа

ZAK 075

Длинные корончатые сверла HSS-VarioPLUS

- > Глубина резания 55 мм
- > Хвостовик Weldon 19 мм (3/4")



СЕРИЯ HSS-VarioPLUS			
Ø мм	№ для заказа	Ø мм	№ для заказа
12	KBL-VP 012	36	KBL-VP 036
13	KBL-VP 013	37	KBL-VP 037
14	KBL-VP 014	38	KBL-VP 038
15	KBL-VP 015	39	KBL-VP 039
16	KBL-VP 016	40	KBL-VP 040
17	KBL-VP 017	41	KBL-VP 041
17,5	KBL-VP 175	42	KBL-VP 042
18	KBL-VP 018	43	KBL-VP 043
19	KBL-VP 019	44	KBL-VP 044
19,5	KBL-VP 195	45	KBL-VP 045
20	KBL-VP 020	46	KBL-VP 046
21	KBL-VP 021	47	KBL-VP 047
22	KBL-VP 022	48	KBL-VP 048
23	KBL-VP 023	49	KBL-VP 049
24	KBL-VP 024	50	KBL-VP 050
25	KBL-VP 025	51	KBL-VP 051
26	KBL-VP 026	52	KBL-VP 052
27	KBL-VP 027	53	KBL-VP 053
28	KBL-VP 028	54	KBL-VP 054
29	KBL-VP 029	55	KBL-VP 055
30	KBL-VP 030	56	KBL-VP 056
31	KBL-VP 031	57	KBL-VP 057
32	KBL-VP 032	58	KBL-VP 058
33	KBL-VP 033	59	KBL-VP 059
34	KBL-VP 034	60	KBL-VP 060
35	KBL-VP 035		

ШТИФТ-ВЫТАЛКИВАТЕЛЬ ДЛЯ KBL-VP, Ø 12 – 60 мм

№ для заказа

ZAK 100

СЕРИЯ КОРОНЧАТЫХ СВЕРЛ HSS-STANDARD



Базовый ассортимент корончатых сверл для профессионального применения. Полностью шлифованные корончатые сверла из быстрорежущей стали повышенной стойкости, изготовленные на современных шлифовальных обрабатывающих центрах с ЧПУ, с хорошим отводом стружки. Сверление без больших физических нагрузок. Для горизонтального сверления BDS рекомендует высококачественный смазочный спрей BDS 5200.

Короткие корончатые сверла HSS-Standard

- > Глубина резания 30 мм
- > Хвостовик Weldon 19 мм (3/4")



СЕРИЯ HSS-Standard			
Ø мм	№ для заказа	Ø мм	№ для заказа
12	КВК 012	36	КВК 036
13	КВК 013	37	КВК 037
14	КВК 014	38	КВК 038
15	КВК 015	39	КВК 039
16	КВК 016	40	КВК 040
17	КВК 017	41	КВК 041
17,5	КВК 175	42	КВК 042
18	КВК 018	43	КВК 043
19	КВК 019	44	КВК 044
19,5	КВК 195	45	КВК 045
20	КВК 020	46	КВК 046
21	КВК 021	47	КВК 047
22	КВК 022	48	КВК 048
23	КВК 023	49	КВК 049
24	КВК 024	50	КВК 050
25	КВК 025	51	КВК 051
26	КВК 026	52	КВК 052
27	КВК 027	53	КВК 053
28	КВК 028	54	КВК 054
29	КВК 029	55	КВК 055
30	КВК 030	56	КВК 056
31	КВК 031	57	КВК 057
32	КВК 032	58	КВК 058
33	КВК 033	59	КВК 059
34	КВК 034	60	КВК 060
35	КВК 035		

ШТИФТ-ВЫТАЛКИВАТЕЛЬ ДЛЯ КВК, Ø 12 – 60 мм

№ для заказа

ZAK 075

Длинные корончатые сверла HSS-Standard

- > Глубина резания 55 мм
- > Хвостовик Weldon 19 мм (3/4")



СЕРИЯ HSS-Standard			
Ø мм	№ для заказа	Ø мм	№ для заказа
12	КВЛ 012	36	КВЛ 036
13	КВЛ 013	37	КВЛ 037
14	КВЛ 014	38	КВЛ 038
15	КВЛ 015	39	КВЛ 039
16	КВЛ 016	40	КВЛ 040
17	КВЛ 017	41	КВЛ 041
17,5	КВЛ 175	42	КВЛ 042
18	КВЛ 018	43	КВЛ 043
19	КВЛ 019	44	КВЛ 044
19,5	КВЛ 195	45	КВЛ 045
20	КВЛ 020	46	КВЛ 046
21	КВЛ 021	47	КВЛ 047
22	КВЛ 022	48	КВЛ 048
23	КВЛ 023	49	КВЛ 049
24	КВЛ 024	50	КВЛ 050
25	КВЛ 025	51	КВЛ 051
26	КВЛ 026	52	КВЛ 052
27	КВЛ 027	53	КВЛ 053
28	КВЛ 028	54	КВЛ 054
29	КВЛ 029	55	КВЛ 055
30	КВЛ 030	56	КВЛ 056
31	КВЛ 031	57	КВЛ 057
32	КВЛ 032	58	КВЛ 058
33	КВЛ 033	59	КВЛ 059
34	КВЛ 034	60	КВЛ 060
35	КВЛ 035		

ШТИФТ-ВЫТАЛКИВАТЕЛЬ ДЛЯ КВЛ, Ø 12 – 60 мм

№ для заказа

ZAK 100

HSS-Standard

Полностью шлифованные корончатые сверла из быстрорежущей стали повышенной стойкости.



Корончатые сверла HSS-Standard сверхдлинные

- > Глубина резания 110 мм
- > Хвостовик Weldon 19 мм (3/4")

СЕРИЯ HSS-Standard

Ø мм	№ для заказа	Ø мм	№ для заказа
20	KEL 020	36	KEL 036
21	KEL 021	37	KEL 037
22	KEL 022	38	KEL 038
23	KEL 023	39	KEL 039
24	KEL 024	40	KEL 040
25	KEL 025	41	KEL 041
26	KEL 026	42	KEL 042
27	KEL 027	43	KEL 043
28	KEL 028	44	KEL 044
29	KEL 029	45	KEL 045
30	KEL 030	46	KEL 046
31	KEL 031	47	KEL 047
32	KEL 032	48	KEL 048
33	KEL 033	49	KEL 049
34	KEL 034	50	KEL 050
35	KEL 035		

ШТИФТ-ВЫТАЛКИВАТЕЛЬ ДЛЯ KEL, Ø 20 – 50 мм

№ для заказа	ИСПОЛНЕНИЕ
ZAK 275	Из 2 частей

HSS-Standard, дюймы

Полностью шлифованные корончатые сверла из быстрорежущей стали повышенной стойкости.

Корончатые сверла HSS-Standard короткое, дюймы

- > Глубина резания 30 мм
- > Хвостовик Weldon 19 мм (3/4")



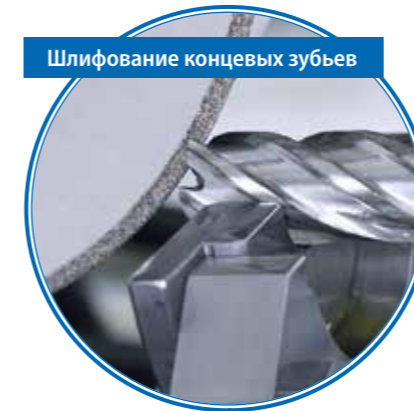
СЕРИЯ HSS-STANDARD ДЮЙМЫ

Ø дюймы	Ø мм	№ для заказа
1/2"	12,700	KBK-Z 1/2
9/16"	14,288	KBK-Z 9/16
5/8"	15,875	KBK-Z 5/8
11/16"	17,463	KBK-Z 11/16
3/4"	19,050	KBK-Z 3/4
13/16"	20,638	KBK-Z 13/16
7/8"	22,225	KBK-Z 7/8
15/16"	23,813	KBK-Z 15/16
1"	25,400	KBK-Z 1
1 1/16"	26,988	KBK-Z 1 1/16
1 1/8"	28,575	KBK-Z 1 1/8
1 3/16"	30,136	KBK-Z 1 3/16
1 1/4"	31,750	KBK-Z 1 1/4
1 5/16"	33,338	KBK-Z 1 5/16
1 3/8"	34,925	KBK-Z 1 3/8
1 7/16"	36,513	KBK-Z 1 7/16
1 1/2"	38,100	KBK-Z 1 1/2
1 9/16"	39,688	KBK-Z 1 9/16
1 5/8"	41,276	KBK-Z 1 5/8
1 11/16"	42,863	KBK-Z 1 11/16
1 3/4"	44,450	KBK-Z 1 3/4
1 13/16"	46,038	KBK-Z 1 13/16
1 7/8"	47,625	KBK-Z 1 7/8
1 15/16"	49,213	KBK-Z 1 15/16
2"	50,800	KBK-Z 2
2 1/16"	52,388	KBK-Z 2 1/16

ШТИФТ-ВЫТАЛКИВАТЕЛЬ ДЛЯ KBK-Z, Ø 1/2" – 2 1/16"

№ для заказа
ZAK 075

Качественные характеристики, которые определяют разницу.



Шлифование концевых зубьев

Современные шлифовальные обрабатывающие центры с ЧПУ обеспечивают стабильное качество.



Идеальное круглое шлифование.

Круглошлифовальные станки последнего поколения гарантируют максимальную точность круглого шлифования, а также соблюдение размеров.



Изготовление паза для стружки

Оптимизированные рабочие операции и быстрая загрузка/выгрузка с помощью погрузочного робота ускоряют рабочий процесс.



Покрывание VarioPLUS

Разработанное для BDS покрытие VarioPLUS обеспечивает дополнительный защитный слой на инструментах. Наплавка твердосплавного слоя обеспечивает высокую жаропрочность и большую твердость в области реза.

Самое лучшее сырье



СТАЛЬ ДЛЯ САМЫХ ЛУЧШИХ

Высококачественная сталь Böhler гарантирует постоянное качество на самом высоком уровне.

От первого до заключительного шага!

HSS-Co 8% - HSS VarioPLUS и полностью шлифованные корончатые сверла HSS BDS



Необработанный пруток

После механической обработки

После закалки

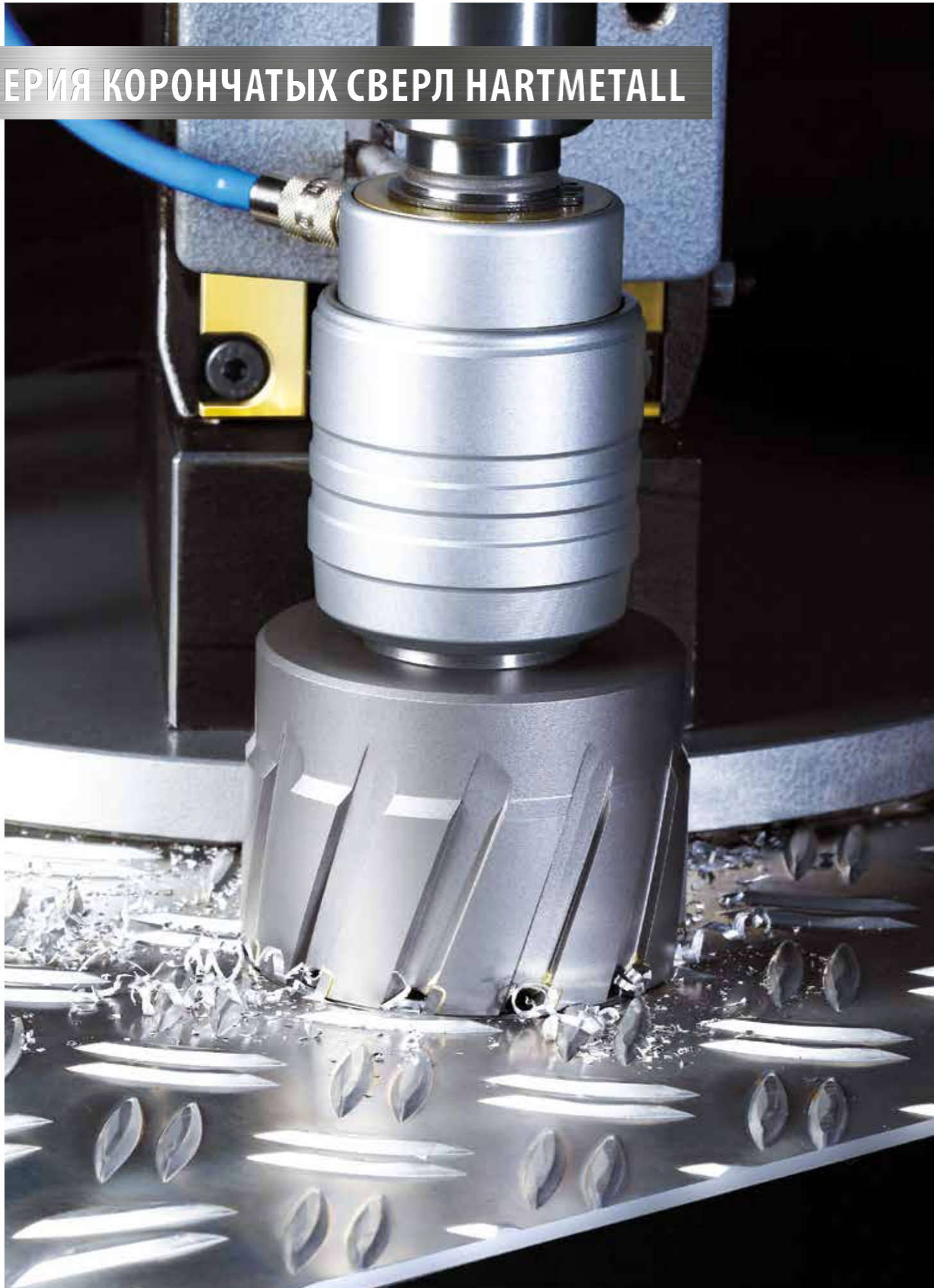
После наружной шлифовки

После шлифовки пазов и режущих кромок

Корончатые сверла VarioPLUS с покрытием

BDS MASCHINEN
MADE IN GERMANY

СЕРИЯ КОРОНЧАТЫХ СВЕРЛ НАРТМЕТАЛЛ



Корончатые сверла BDS с напаянными твердосплавными пластинами. Серия с глубиной резания 30 мм, 35 мм, 55 мм, 75 мм и 110 мм с практически полным набором диаметров от Ø 12 до Ø 150 мм. Для обработки и сверления цветных металлов и нержавеющей стали BDS рекомендует использовать высококачественный концентрат СОЖ BDS 6000.

Короткие корончатые сверла Hartmetall

- > Глубина резания 30 мм
- > Хвостовик Weldon 19 мм (3/4")



СЕРИЯ НАРТМЕТАЛЛ			
Ø мм	№ для заказа	Ø мм	№ для заказа
12	НKK 012	37	НKK 037
13	НKK 013	38	НKK 038
14	НKK 014	39	НKK 039
15	НKK 015	40	НKK 040
16	НKK 016	41	НKK 041
17	НKK 017	42	НKK 042
18	НKK 018	43	НKK 043
19	НKK 019	44	НKK 044
20	НKK 020	45	НKK 045
21	НKK 021	46	НKK 046
22	НKK 022	47	НKK 047
23	НKK 023	48	НKK 048
24	НKK 024	49	НKK 049
25	НKK 025	50	НKK 050
26	НKK 026	51	НKK 051
27	НKK 027	52	НKK 052
28	НKK 028	53	НKK 053
29	НKK 029	54	НKK 054
30	НKK 030	55	НKK 055
31	НKK 031	56	НKK 056
32	НKK 032	57	НKK 057
33	НKK 033	58	НKK 058
34	НKK 034	59	НKK 059
35	НKK 035	60	НKK 060
36	НKK 036		

ШТИФТ-ВЫТАЛКИВАТЕЛЬ ДЛЯ НKK Ø 14 - 60 мм

№ для заказа

ZAK 075

Твердый сплав Корончатые сверла короткие

- > Глубина резания 30 мм
- > Хвостовик Weldon 32 мм (1 1/4")



СЕРИЯ НАРТМЕТАЛЛ			
Ø мм	№ для заказа	Ø мм	№ для заказа
61	НKK 061	86	НKK 086
62	НKK 062	87	НKK 087
63	НKK 063	88	НKK 088
64	НKK 064	89	НKK 089
65	НKK 065	90	НKK 090
66	НKK 066	91	НKK 091
67	НKK 067	92	НKK 092
68	НKK 068	93	НKK 093
69	НKK 069	94	НKK 094
70	НKK 070	95	НKK 095
71	НKK 071	96	НKK 096
72	НKK 072	97	НKK 097
73	НKK 073	98	НKK 098
74	НKK 074	99	НKK 099
75	НKK 075	100	НKK 100
76	НKK 076	105	НKK 105
77	НKK 077	110	НKK 110
78	НKK 078	115	НKK 115
79	НKK 079	120	НKK 120
80	НKK 080	125	НKK 125
81	НKK 081	130	НKK 130
82	НKK 082	135	НKK 135
83	НKK 083	140	НKK 140
84	НKK 084	145	НKK 145
85	НKK 085	150	НKK 150

ШТИФТ-ВЫТАЛКИВАТЕЛЬ ДЛЯ НKK Ø 61 - 150 мм

№ для заказа

ZAK 090

Твердый сплав

Корончатые сверла с напаянными твердосплавными пластинами.

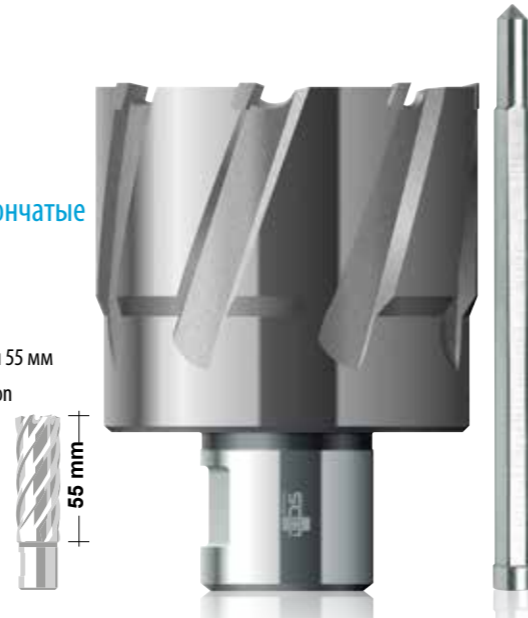
Длинные корончатые сверла Hartmetall

- > Глубина резания 55 мм
- > Хвостовик Weldon 19 мм (3/4")



Длинные корончатые сверла Hartmetall

- > Глубина резания 55 мм
- > Хвостовик Weldon 32 мм (1 1/4")



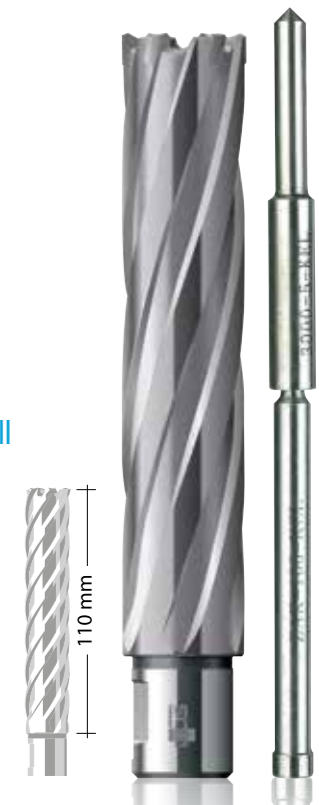
Корончатые сверла Hartmetall сверхдлинные

- > Глубина резания 75 мм
- > до Ø 60 мм:
Хвостовик Weldon 19 мм (3/4")
- > от Ø 61 мм:
Хвостовик Weldon 32 мм (1 1/4")



Корончатые сверла Hartmetall сверхдлинные

- > Глубина резания 110 мм
- > до Ø 60 мм:
Хвостовик Weldon 19 мм (3/4")
- > от Ø 61 мм:
Хвостовик Weldon 32 мм (1 1/4")



СЕРИЯ HARTMETALL			
Ø мм	№ для заказа	Ø мм	№ для заказа
12	HKL 012	37	HKL 037
13	HKL 013	38	HKL 038
14	HKL 014	39	HKL 039
15	HKL 015	40	HKL 040
16	HKL 016	41	HKL 041
17	HKL 017	42	HKL 042
18	HKL 018	43	HKL 043
19	HKL 019	44	HKL 044
20	HKL 020	45	HKL 045
21	HKL 021	46	HKL 046
22	HKL 022	47	HKL 047
23	HKL 023	48	HKL 048
24	HKL 024	49	HKL 049
25	HKL 025	50	HKL 050
26	HKL 026	51	HKL 051
27	HKL 027	52	HKL 052
28	HKL 028	53	HKL 053
29	HKL 029	54	HKL 054
30	HKL 030	55	HKL 055
31	HKL 031	56	HKL 056
32	HKL 032	57	HKL 057
33	HKL 033	58	HKL 058
34	HKL 034	59	HKL 059
35	HKL 035	60	HKL 060
36	HKL 036		

СЕРИЯ HARTMETALL			
Ø мм	№ для заказа	Ø мм	№ для заказа
61	HKL 061	81	HKL 081
62	HKL 062	82	HKL 082
63	HKL 063	83	HKL 083
64	HKL 064	84	HKL 084
65	HKL 065	85	HKL 085
66	HKL 066	86	HKL 086
67	HKL 067	87	HKL 087
68	HKL 068	88	HKL 088
69	HKL 069	89	HKL 089
70	HKL 070	90	HKL 090
71	HKL 071	91	HKL 091
72	HKL 072	92	HKL 092
73	HKL 073	93	HKL 093
74	HKL 074	94	HKL 094
75	HKL 075	95	HKL 095
76	HKL 076	96	HKL 096
77	HKL 077	97	HKL 097
78	HKL 078	98	HKL 098
79	HKL 079	99	HKL 099
80	HKL 080	100	HKL 100

СЕРИЯ HARTMETALL			
Ø мм	№ для заказа	Ø мм	№ для заказа
18	HKX-L 018	44	HKX-L 044
19	HKX-L 019	45	HKX-L 045
20	HKX-L 020	46	HKX-L 046
21	HKX-L 021	47	HKX-L 047
22	HKX-L 022	48	HKX-L 048
23	HKX-L 023	49	HKX-L 049
24	HKX-L 024	50	HKX-L 050
25	HKX-L 025	51	HKX-L 051
26	HKX-L 026	52	HKX-L 052
27	HKX-L 027	53	HKX-L 053
28	HKX-L 028	54	HKX-L 054
29	HKX-L 029	55	HKX-L 055
30	HKX-L 030	56	HKX-L 056
31	HKX-L 031	57	HKX-L 057
32	HKX-L 032	58	HKX-L 058
33	HKX-L 033	59	HKX-L 059
34	HKX-L 034	60	HKX-L 060
35	HKX-L 035	65	HKX-L 065
36	HKX-L 036	70	HKX-L 070
37	HKX-L 037	75	HKX-L 075
38	HKX-L 038	80	HKX-L 080
39	HKX-L 039	90	HKX-L 090
40	HKX-L 040	100	HKX-L 100
41	HKX-L 041	110	HKX-L 110
42	HKX-L 042	120	HKX-L 120
43	HKX-L 043		

СЕРИЯ HARTMETALL			
Ø мм	№ для заказа	Ø мм	№ для заказа
20	HKE-L 020	45	HKE-L 045
21	HKE-L 021	46	HKE-L 046
22	HKE-L 022	47	HKE-L 047
23	HKE-L 023	48	HKE-L 048
24	HKE-L 024	49	HKE-L 049
25	HKE-L 025	50	HKE-L 050
26	HKE-L 026	51	HKE-L 051
27	HKE-L 027	52	HKE-L 052
28	HKE-L 028	53	HKE-L 053
29	HKE-L 029	54	HKE-L 054
30	HKE-L 030	55	HKE-L 055
31	HKE-L 031	56	HKE-L 056
32	HKE-L 032	57	HKE-L 057
33	HKE-L 033	58	HKE-L 058
34	HKE-L 034	59	HKE-L 059
35	HKE-L 035	60	HKE-L 060
36	HKE-L 036	65	HKE-L 065
37	HKE-L 037	70	HKE-L 070
38	HKE-L 038	75	HKE-L 075
39	HKE-L 039	80	HKE-L 080
40	HKE-L 040	90	HKE-L 090
41	HKE-L 041	100	HKE-L 100
42	HKE-L 042	110	HKE-L 110
43	HKE-L 043	120	HKE-L 120
44	HKE-L 044		

ШТИФТ-ВЫТАЛКИВАТЕЛЬ ДЛЯ HKL Ø 14 - 60 мм

№ для заказа

ZAK 100

ШТИФТ-ВЫТАЛКИВАТЕЛЬ ДЛЯ HKL Ø 61 - 100 мм

№ для заказа

ZAK 120

ШТИФТ-ВЫТАЛКИВАТЕЛЬ ДЛЯ HKX-L Ø 18 - 120 мм

№ для заказа ИСПОЛНЕНИЕ

ZAK 225 Из 2 частей для глубины резания корончатого сверла 75 мм Ø 18 - 60

ZAK 245 Из 2 частей для глубины резания корончатого сверла 75 мм Ø 61-120

ШТИФТ-ВЫТАЛКИВАТЕЛЬ ДЛЯ HKE-L Ø 20 - 120 мм

№ для заказа ИСПОЛНЕНИЕ

ZAK 275 Из 2 частей

Hartmetall PLUS

Корончатые сверла с напаянными твердосплавными пластинами и жаростойким покрытием.

Hartmetall PLUS Корончатые сверла короткие

- > Глубина резания 30 мм
- > Хвостовик Weldon 19 мм (3/4")



Hartmetall-RAIL

Корончатые сверла с напаянными твердосплавными пластинами для станков корончатого сверления рельсов.

Корончатые сверла Hartmetall RAIL

- > Глубина резания 30 мм
- > Хвостовик Weldon 19 мм (3/4")



Quick-In HSS-Co 8-F

Корончатые сверла из инструментальной стали с высоким содержанием кобальта, повышающего жаропрочность и износостойкость сверла. Для системы крепления Quick-In.

Короткие корончатые сверла HSS-Co 8-F

- > Глубина резания 35 мм
- > Хвостовик 18 мм для системы крепления Quick-In



Quick-In Hartmetall-F

Корончатые сверла с напаянными твердосплавными пластинами. Для системы крепления Quick-In.

Короткие корончатые сверла Hartmetall-F

- > Глубина резания 35 мм
- > Хвостовик 18 мм для системы крепления Quick-In



СЕРИЯ HARTMETALL PLUS

Ø мм	№ для заказа	Ø мм	№ для заказа
14	НKK-P 014	38	НKK-P 038
15	НKK-P 015	39	НKK-P 039
16	НKK-P 016	40	НKK-P 040
17	НKK-P 017	41	НKK-P 041
18	НKK-P 018	42	НKK-P 042
19	НKK-P 019	43	НKK-P 043
20	НKK-P 020	44	НKK-P 044
21	НKK-P 021	45	НKK-P 045
22	НKK-P 022	46	НKK-P 046
23	НKK-P 023	47	НKK-P 047
24	НKK-P 024	48	НKK-P 048
25	НKK-P 025	49	НKK-P 049
26	НKK-P 026	50	НKK-P 050
27	НKK-P 027	51	НKK-P 051
28	НKK-P 028	52	НKK-P 052
29	НKK-P 029	53	НKK-P 053
30	НKK-P 030	54	НKK-P 054
31	НKK-P 031	55	НKK-P 055
32	НKK-P 032	56	НKK-P 056
33	НKK-P 033	57	НKK-P 057
34	НKK-P 034	58	НKK-P 058
35	НKK-P 035	59	НKK-P 059
36	НKK-P 036	60	НKK-P 060
37	НKK-P 037		

СЕРИЯ HARTMETALL-RAIL

Ø мм	№ ДЛЯ ЗАКАЗА	Ø мм	№ ДЛЯ ЗАКАЗА
17	НKK-R 017	27	НKK-R 027
18	НKK-R 018	28	НKK-R 028
19	НKK-R 019	29	НKK-R 029
20	НKK-R 020	30	НKK-R 030
21	НKK-R 021	31	НKK-R 031
22	НKK-R 022	32	НKK-R 032
23	НKK-R 023	33	НKK-R 033
24	НKK-R 024	34	НKK-R 034
25	НKK-R 025	35	НKK-R 035
26	НKK-R 026	36	НKK-R 036



СЕРИЯ HSS-Co 8-F

Ø мм	№ ДЛЯ ЗАКАЗА	Ø мм	№ ДЛЯ ЗАКАЗА
12	КВК-F 012	37	КВК-F 037
13	КВК-F 013	38	КВК-F 038
14	КВК-F 014	39	КВК-F 039
15	КВК-F 015	40	КВК-F 040
16	КВК-F 016	41	КВК-F 041
17	КВК-F 017	42	КВК-F 042
18	КВК-F 018	43	КВК-F 043
19	КВК-F 019	44	КВК-F 044
20	КВК-F 020	45	КВК-F 045
21	КВК-F 021	46	КВК-F 046
22	КВК-F 022	47	КВК-F 047
23	КВК-F 023	48	КВК-F 048
24	КВК-F 024	49	КВК-F 049
25	КВК-F 025	50	КВК-F 050
26	КВК-F 026	51	КВК-F 051
27	КВК-F 027	52	КВК-F 052
28	КВК-F 028	53	КВК-F 053
29	КВК-F 029	54	КВК-F 054
30	КВК-F 030	55	КВК-F 055
31	КВК-F 031	56	КВК-F 056
32	КВК-F 032	57	КВК-F 057
33	КВК-F 033	58	КВК-F 058
34	КВК-F 034	59	КВК-F 059
35	КВК-F 035	60	КВК-F 060
36	КВК-F 036		

СЕРИЯ HARTMETALL F

Ø мм	№ для заказа	Ø мм	№ для заказа
12	НKK-F 012	37	НKK-F 037
13	НKK-F 013	38	НKK-F 038
14	НKK-F 014	39	НKK-F 039
15	НKK-F 015	40	НKK-F 040
16	НKK-F 016	41	НKK-F 041
17	НKK-F 017	42	НKK-F 042
18	НKK-F 018	43	НKK-F 043
19	НKK-F 019	44	НKK-F 044
20	НKK-F 020	45	НKK-F 045
21	НKK-F 021	46	НKK-F 046
22	НKK-F 022	47	НKK-F 047
23	НKK-F 023	48	НKK-F 048
24	НKK-F 024	49	НKK-F 049
25	НKK-F 025	50	НKK-F 050
26	НKK-F 026	51	НKK-F 051
27	НKK-F 027	52	НKK-F 052
28	НKK-F 028	53	НKK-F 053
29	НKK-F 029	54	НKK-F 054
30	НKK-F 030	55	НKK-F 055
31	НKK-F 031	56	НKK-F 056
32	НKK-F 032	57	НKK-F 057
33	НKK-F 033	58	НKK-F 058
34	НKK-F 034	59	НKK-F 059
35	НKK-F 035	60	НKK-F 060
36	НKK-F 036		

ШТИФТ-ВЫТАЛКИВАТЕЛЬ ДЛЯ НKK-P Ø 14 - 60 мм

№ ДЛЯ ЗАКАЗА

ZAK 075

ШТИФТ-ВЫТАЛКИВАТЕЛЬ ДЛЯ НKK-R, Ø 17 - 36 мм

№ ДЛЯ ЗАКАЗА

ZAK 075

ШТИФТ-ВЫТАЛКИВАТЕЛЬ ДЛЯ HSS-Co 8-F, Ø 12 - 60 мм

№ ДЛЯ ЗАКАЗА

ZAK 096

ШТИФТ-ВЫТАЛКИВАТЕЛЬ ДЛЯ НKK-F Ø 12 - 60 мм

№ для заказа

ZAK 096

Коробка корончатых сверл

Пять корончатых сверл BDS
востребованных размеров
в компактном пластмассовом контейнере.



Комплекты корончатых сверл
5 деталей, 5 корончатых сверл

- > Глубина резания 30 и 55 мм
- > Хвостовик Weldon 19 мм (3/4")

Короткие корончатые сверла
HSS-Standard



КОРОБКА КОРОНЧАТЫХ СВЕРЛ

№ для заказа	КОМПЛЕКТАЦИЯ
KBK Box Standard	2 x KBK 014 2 x KBK 018 1 x KBK 022

Короткие корончатые сверла
HSS-VarioPLUS



КОРОБКА КОРОНЧАТЫХ СВЕРЛ

№ для заказа	КОМПЛЕКТАЦИЯ
KBK-VP Box	2 x KBK-VP 014 2 x KBK-VP 018 1 x KBK-VP 022

Короткие корончатые сверла
HSS-Co



КОРОБКА КОРОНЧАТЫХ СВЕРЛ

№ для заказа	КОМПЛЕКТАЦИЯ
KBK-Co Box	2 x 014 2 x 018 1 x 022

Длинные корончатые сверла
HSS-Standard



КОРОБКА КОРОНЧАТЫХ СВЕРЛ

№ для заказа	КОМПЛЕКТАЦИЯ
KBL Box	2 x KBL 014 2 x KBL 018 1 x KBL 022

Длинные корончатые сверла
HSS-VarioPLUS



КОРОБКА КОРОНЧАТЫХ СВЕРЛ

№ для заказа	КОМПЛЕКТАЦИЯ
KBL-VP Box	2 x KBL-VP 014 2 x KBL-VP 018 1 x KBL-VP 022

Короткие корончатые сверла
Hartmetall



КОРОБКА КОРОНЧАТЫХ СВЕРЛ

№ для заказа	КОМПЛЕКТАЦИЯ
HKK Box	2 x HKK 014 2 x HKK 018 1 x HKK 022

Кассета корончатых сверл

Шесть корончатых сверл BDS
самых востребованных размеров в надежном пластиковом футляре.



Комплекты корончатых сверл
7 деталей, 6 корончатых сверл
и штифт-выталкиватель

- > Быстрорежущая сталь повышенной стойкости
- > Глубина резания 30 мм
- > Хвостовик Weldon 19 мм (3/4")

Короткие корончатые сверла HSS-Co 8



КАССЕТА КОРОНЧАТЫХ СВЕРЛ

№ для заказа	КОМПЛЕКТАЦИЯ
KBK-Co 001	2 x KBK-Co 014 2 x KBK-Co 018 2 x KBK-Co 022 1 x ZAK 075
KBK-Co 002	1 x KBK-Co 013 1 x KBK-Co 014 1 x KBK-Co 017 1 x KBK-Co 018 1 x KBK-Co 021 1 x KBK-Co 022 1 x ZAK 075

Короткие корончатые сверла
HSS-Standard



КАССЕТА КОРОНЧАТЫХ СВЕРЛ

№ для заказа	КОМПЛЕКТАЦИЯ
KBK 001	2 x KBK 014 2 x KBK 018 2 x KBK 022 1 x ZAK 075
KBK 002	1 x KBK 013 1 x KBK 014 1 x KBK 017 1 x KBK 018 1 x KBK 021 1 x KBK 022 1 x ZAK 075

Короткие корончатые сверла
HSS-VarioPLUS



КАССЕТА КОРОНЧАТЫХ СВЕРЛ

№ для заказа	КОМПЛЕКТАЦИЯ
KBK-VP 001	2 x KBK-VP 014 2 x KBK-VP 018 2 x KBK-VP 022 1 x ZAK 075
KBK-VP 002	1 x KBK-VP 013 1 x KBK-VP 014 1 x KBK-VP 017 1 x KBK-VP 018 1 x KBK-VP 021 1 x KBK-VP 022 1 x ZAK 075

Спиральные сверла, метчики и зенковки

HSS спиральное сверло с хвостовиком Weldon 19 мм (3/4")
Длина спирали 35 мм



Ø	Длина спирали	Номер для заказа
6,00	35 мм	SPS 060
6,80	35 мм	SPS 068
8,00	35 мм	SPS 080
8,50	35 мм	SPS 085
10,00	35 мм	SPS 100
10,20	35 мм	SPS 102
12,00	35 мм	SPS 120
13,00	35 мм	SPS 130
14,00	35 мм	SPS 140

Машинный метчик HSS с хвостовиком Weldon 19 мм (3/4")
DIN 376 форма B



Ø	Общая длина	DIN	Номер для заказа
M8	90 мм	DIN 371 форма B	GWB 008
M10	100 мм	DIN 376 форма B	GWB 010
M12	110 мм	DIN 376 форма B	GWB 012
M16	110 мм	DIN 376 форма B	GWB 016
M18	125 мм	DIN 376 форма B	GWB 018
M20	140 мм	DIN 376 форма B	GWB 020

Конический зенкер и зернкер для снятия грата 90°,
три лезвия



Ø	Хвостовик	Номер для заказа
20,5	Цилиндрический хвостовик	ZSE 205
40	Хвостовик Weldon 19 мм (3/4")	ZSE 040
50	Хвостовик Weldon 19 мм (3/4")	ZSE 050
40	МК 3	ZSE 340
50	МК 3	ZSE 350

Комбинированный комплект инструментов и StarterKit

КОМБИНИРОВАННЫЙ КОМПЛЕКТ ИНСТРУМЕНТОВ

№ для заказа DIN/РАЗМЕР
ZGK 001

Комбинированный комплект инструментов BDS из 8 частей

Прочный стальной бокс с наглядным расположением содержимого, укомплектованный спиральными сверлами, метчиками и зенковками для выполнения отверстий от M8 до M16

1 шт. спиральное сверло	DIN 338, Ø 6,8 мм
1 шт. спиральное сверло	DIN 338, Ø 8,5 мм
1 шт. спиральное сверло	DIN 338, Ø 10,2 мм
по 1 шт. машинный метчик	DIN 371, M8
	DIN 376, M10, M12, M16
1 шт. зенковка	DIN 335
	форма C 90° Ø 20,5 мм



КОМПЛЕКТ ИНСТРУМЕНТОВ BDS StarterKIT

№ для заказа
ZST 400

Содержание:

- 1 комбинированный комплект инструментов ZGK 001
- 1 банка смазочного спрея BDS ZHS 400
- 1 BDS PowerWORKER POW100

РЕКОМЕНДУ-
ЕМАЯ
ЦЕНА

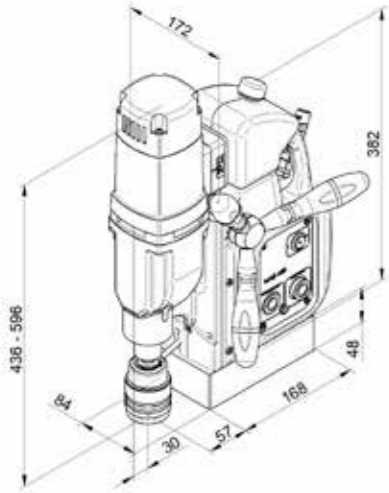


Технические чертежи

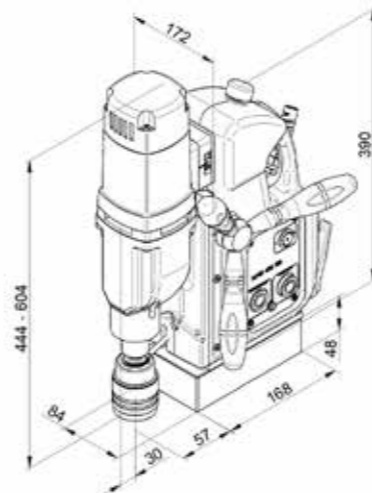
Размеры станков для корончатого сверления на магнитном основании MAB.



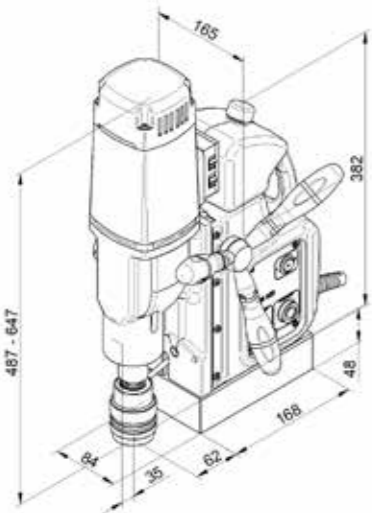
MAB 485



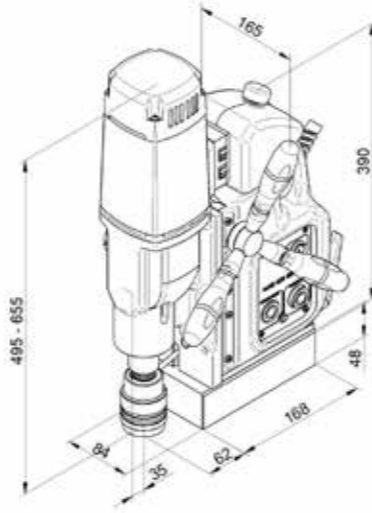
MAB 485 Swivel Base



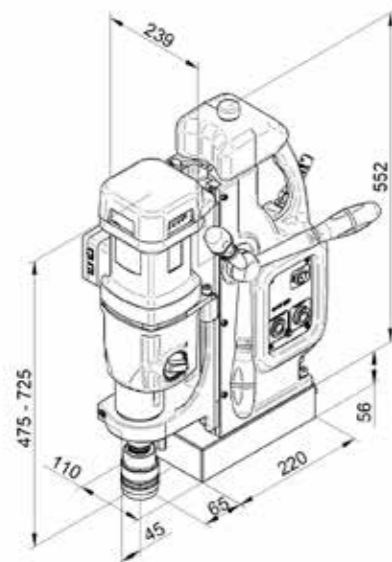
MAB 525



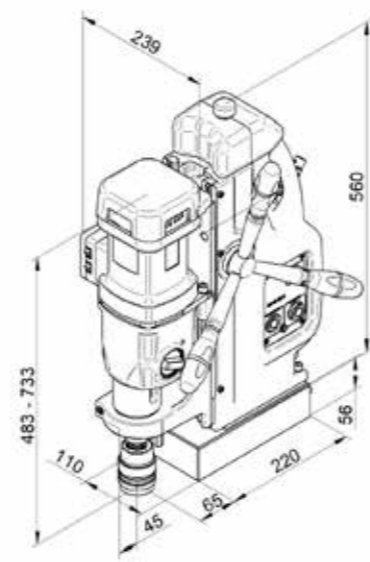
MAB 525 Swivel Base



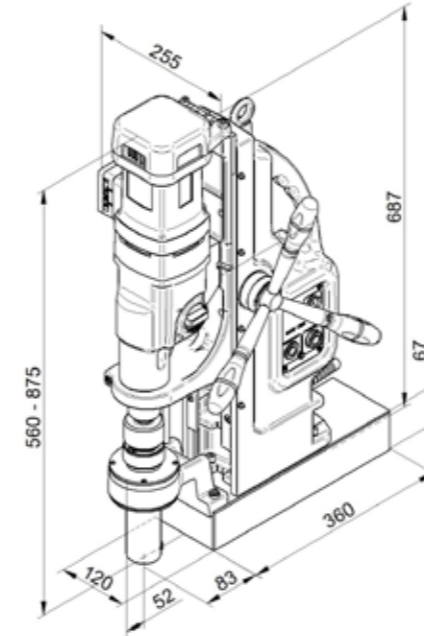
MAB 825



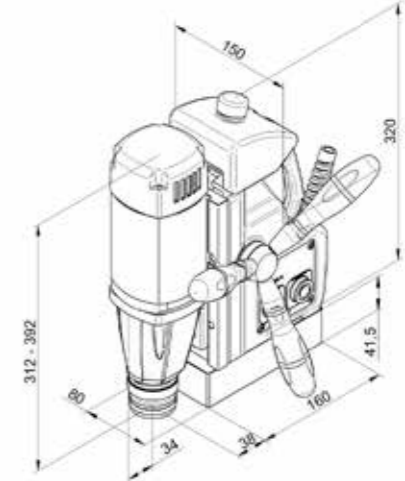
MAB 845 Swivel Base



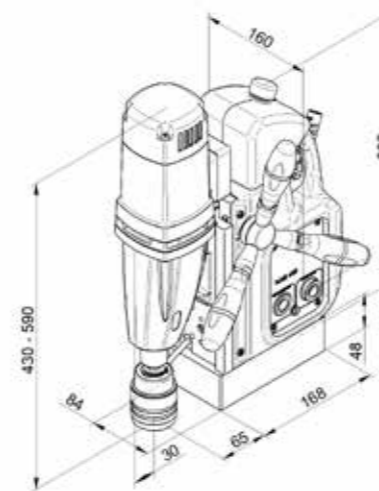
MAB 1300



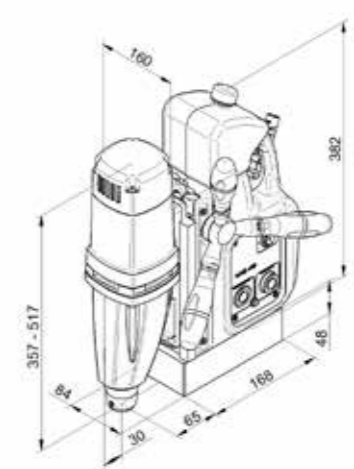
MAB 100K



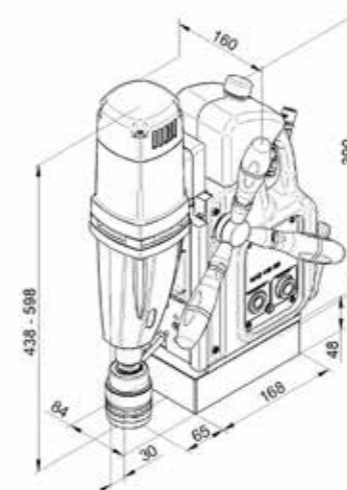
MAB 455



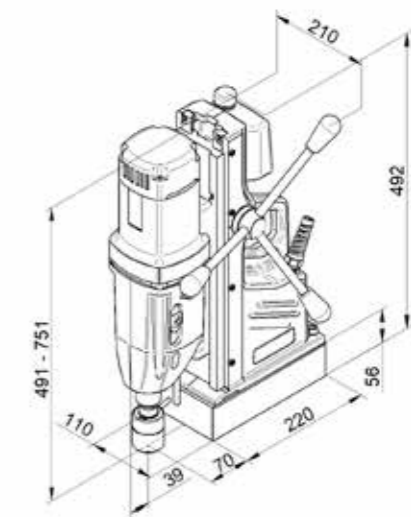
MAB 465



MAB 455 Swivel Base



MABasic 850

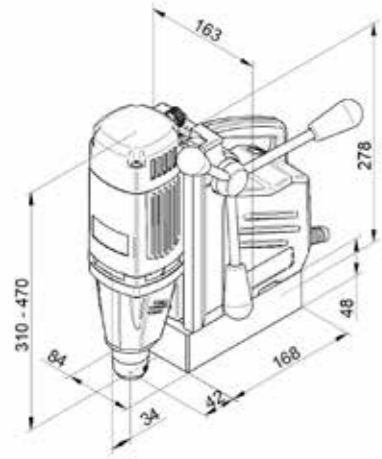


Технические чертежи

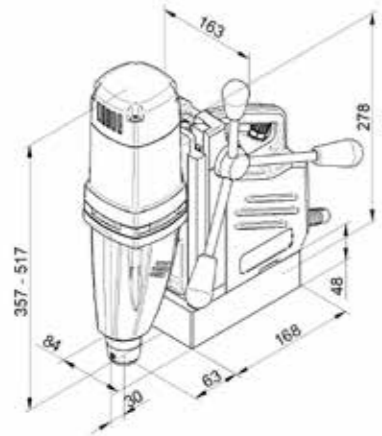
Размеры станка для корончатого сверления на магнитном основании MAB.



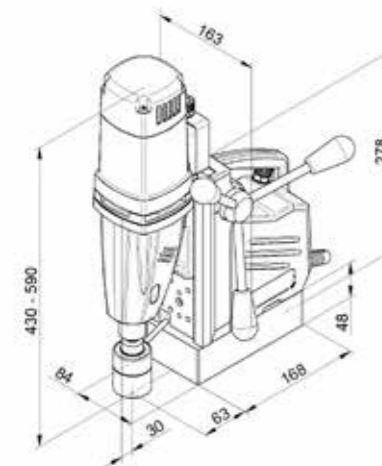
MABasic 200



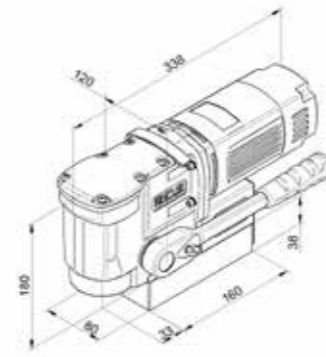
MABasic 400



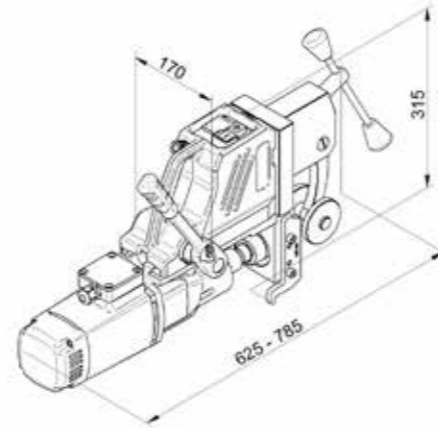
MABasic 450



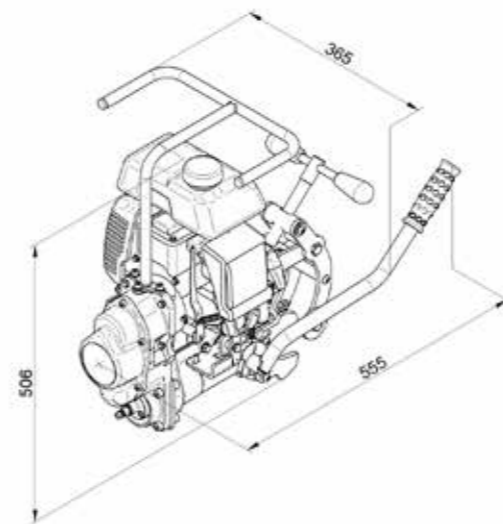
MAB 155



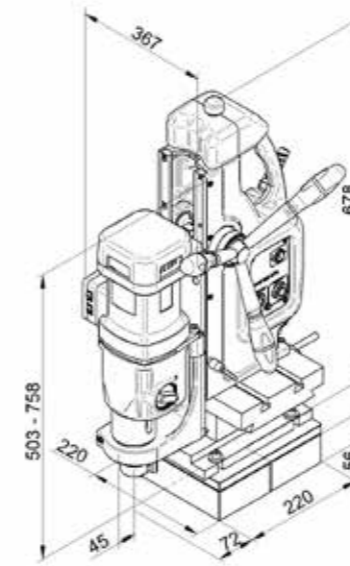
RailMAB 915



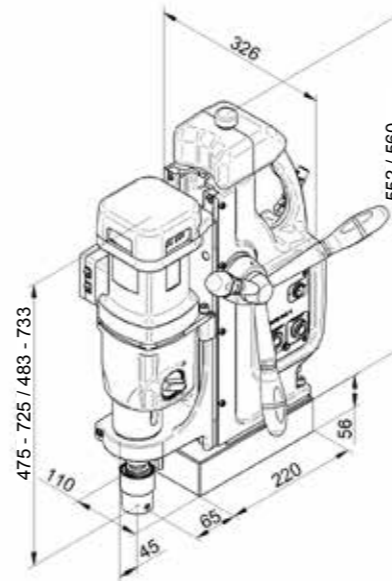
RailMAB 965



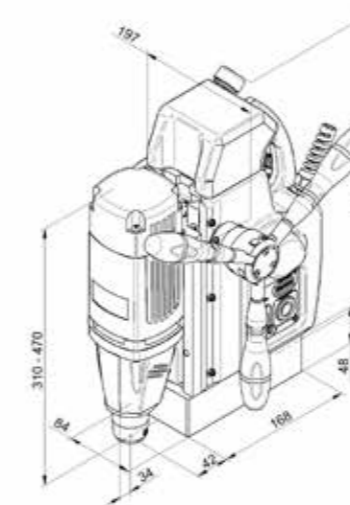
MAB 825 KTS



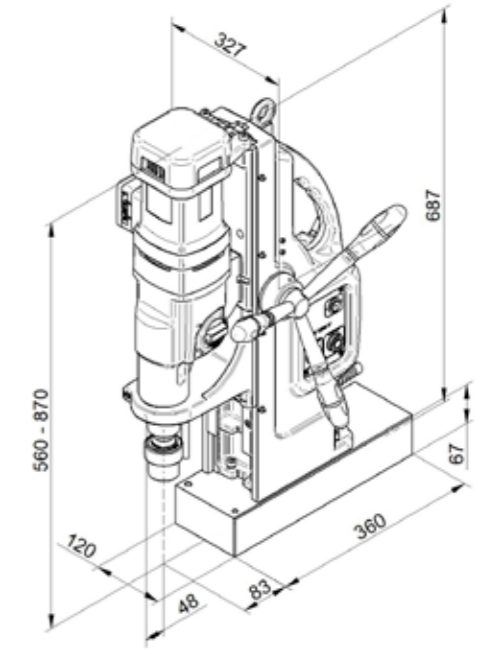
MAB 825 V / 845 V



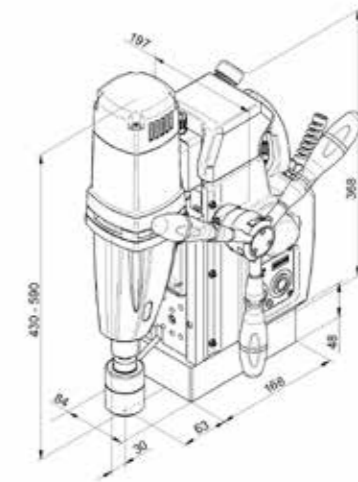
AutoMAB 350



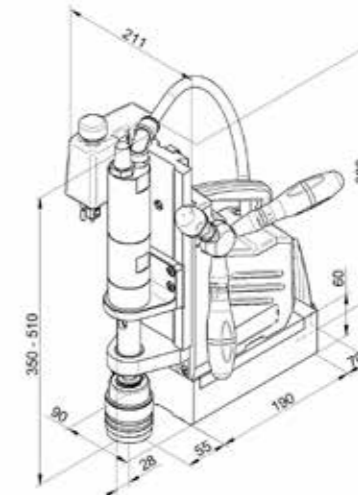
MAB 1300 V



AutoMAB 450



AirMAB 5000



Популярное у профессионалов

во всем мире средство.

О качестве быстро становится известно всем. В том числе, в разных странах.

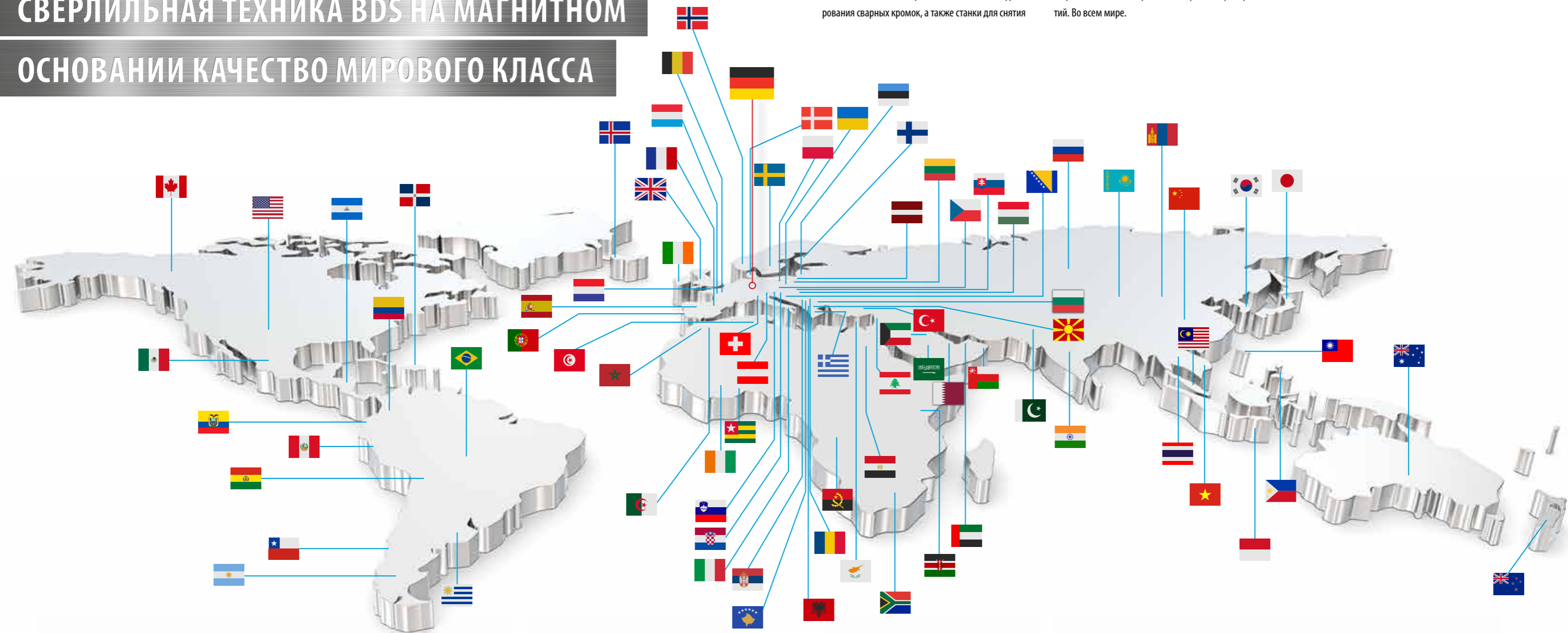
Наша цель: Точность, начиная с проектирования, кончая изготовлением, качественный материал, первоклассный сервис.

BDS MASCHINEN
MADE IN GERMANY

Доброе имя не появляется само собой, его надо заслужить. BDS это удалось: С момента основания в 1989 году мы производим станки для корончатого сверления на магнитном основании, корончатые сверла из высококачественных сортов стали, станки для фрезерования сварных кромок, а также станки для снятия

фаски и грата для металлообрабатывающей промышленности. А благодаря качеству продукция BDS пользуется спросом и широко используется во всем мире. BDS – это надежный партнер промышленности, мастерских и специализированных торговых предприятий. Во всем мире.

СВЕРЛИЛЬНАЯ ТЕХНИКА BDS НА МАГНИТНОМ ОСНОВАНИИ КАЧЕСТВО МИРОВОГО КЛАССА



Головной офис BDS и производство в Мёнхенгладбахе.



Изготовление корончатых сверл на станках с ЧПУ



Шлифовка корончатых сверл BDS



Сборочный цех на заводе в Мёнхенгладбахе.

ЛИЧНО, В ИНТЕРНЕТЕ, ЧЕРЕЗ ПРИЛОЖЕНИЕ

МЫ РАБОТАЕМ ДЛЯ ВАС!



У вас есть вопросы?
Мы ответим на них.
Лично, в Интернете,
через приложение
Обратитесь к нам
удобным для вас
способом.

BDS
MASCHINEN

BDS Maschinen GmbH
Martinstraße 108
D-41063 Mönchengladbach
Телефон +49(0)2161/3546-0
Факс +49(0)2161/3546-15
www.bds-maschinen.de
info@bds-maschinen.de

